

**YOKE®**



Catalog No. 8-2023 YPCN



数字化芯片绑定对应  
证书，利于产品追溯



# YOKE 开启数位化时代

数位化的 YP 旋转吊环可以查询产品的可追溯信息并且可大幅度提升设备使用前安全检测的效率。

您可以通过有 NFC 功能的智能手机，通过第三方 App 软件—RiConnect 获取和共享产品信息。通过简单操作平板电脑和智能手机您就可了解产品详细信息，安全使用说明书和制造商 DOC 证书（CE 证书以及制造商符合性证书）。

独特设计的智能芯片，NFC 和 RFID 功能使得智能手机能够更直观有效进行产品使用前检测。

科技令我们更安全！



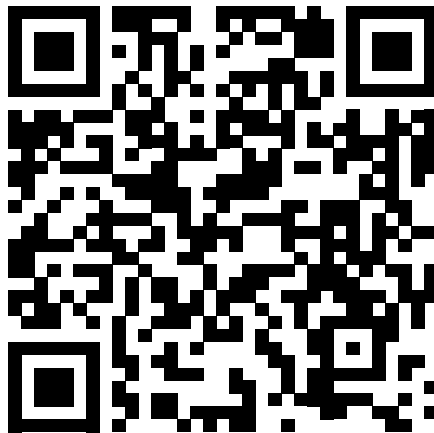






黄色安全吊点系列

# 国际质量认证：



<http://www.yoke.net/thirdpartycertificate>



螺纹	8-211		8-231		8-203		8-251		8-271		8-291K		8-S291	
	工作极限 载荷(吨)	重量 (千克)	工作极限 载荷(吨)	重量 (千克)	工作极限 载荷(吨)	重量 (千克)	工作极限 载荷(吨)	重量 (千克)	工作极限 载荷(吨)	重量 (千克)	工作极限 载荷(吨)	重量 (千克)	工作极限 载荷(吨)	重量 (千克)
M 6											0.10	0.10		
M 8	0.30	0.30	0.50	0.20	0.50	0.40	0.30	0.30	0.40	0.20	0.30	0.10		
M10	0.63	0.40	0.70	0.30	0.55	0.50	0.50	0.40	0.60	0.20	0.40	0.10		
M12	1.00	0.50	1.00	0.30	1.30	1.70	0.70	0.40	0.70	0.30	0.75	0.20	0.50	0.20
M14	1.20	0.50	1.50	0.90			1.00	0.40						
M16	1.50	0.60	2.00	0.90	2.40	1.80	1.40	0.50	1.50	0.50	1.50	0.40	1.00	0.30
M18	2.00	1.30	2.50	1.90										
M20	2.50	1.60	3.00	1.10	2.70	1.80	1.70	0.50	2.50	1.00	2.30	0.60	2.00	0.60
					3.75	4.00	2.50	1.00						
M24	4.00	1.90	5.00	2.70	5.25	4.20	1.70	0.50	4.00	2.20	3.20	1.10	2.50	1.00
							4.00	1.50						
M27	4.00	2.90	5.60	4.70										
	5.00	3.10	7.80	5.10	8.75	6.60	4.00	1.50			4.50	2.10		
M30							6.70	2.50	6.00	4.50				
							8.00	3.70	6.70	4.50				
	7.00	3.10	10.00	5.50	10.00	6.90	10.00	3.90	10.00	4.60	7.00	3.70		
M36	8.00	5.90	12.50	10.20	12.50	15.00								
					13.75	15.00								
M42	10.00	6.30	15.60	10.60	15.60	16.00	12.50	4.00	13.00	5.50	9.00	5.80		
	15.00	10.90					13.00	7.40						
M45							12.50	4.10						
							17.00	7.50						
M48	20.00	12.10	20.00	12.00	16.90	16.00	12.50	4.40	14.00	6.10	12.00	8.60		
							17.00	7.70						
M52							17.00	7.90	20.00	10.50				
M56		13.10	22.00	14.30			18.00	8.10	20.00	10.70	16.00	11.00		
M64		15.50	22.50	16.60			20.00	9.30	20.00	11.60	18.00	11.80		
							28.00	16.40						
							28.00	17.70	40.00	30.60				
M72							35.00	24.80						
							40.00	30.10						
							35.00	25.30						
M80							40.00	31.90	40.00	31.60				
							35.00	27.80						
M90							40.00	34.20	40.00	33.90				
							40.00	35.20						
M100							40.00							

\*设计安全系数4:1



# YOKE YP 系列安全螺栓型吊点载荷表 (UNC 螺纹)



螺纹	8-212		8-232		8-204		8-252		8-272		8-292K	
	工作极限载荷 (吨)	重量 (千克)	工作极限载荷 (吨)	重量 (千克)	工作极限载荷 (吨)	重量 (千克)	工作极限载荷 (吨)	重量 (千克)	工作极限载荷 (吨)	重量 (千克)	工作极限载荷 (吨)	重量 (千克)
5/16					0.45	0.90					0.30	0.30
3/8					0.56	0.90	0.50	1.00			0.40	0.30
1/2	1.00	1.00	1.00	0.60	1.38	3.70	0.70	1.00	0.70	0.70	0.75	0.50
5/8	1.50	1.30	2.00	2.00	2.25	4.00	1.40	1.00	1.50	1.20	1.50	0.90
3/4					2.75	4.00						
	2.50	2.90	3.00	2.10	3.88	8.80	2.50	2.10	2.00	1.20	2.30	1.40
7/8	2.50	2.80	3.75	5.00	4.50	9.30			2.50	2.20	2.30	1.50
1	4.00	4.30	5.00	3.40	5.63	9.50	4.00	3.30	4.00	4.80	3.20	2.50
1 1/4	5.00	6.80					6.70	5.30				
			7.81	11.20	8.50	14.50	8.00	8.10	6.00	9.90	4.50	4.70
1 1/2	8.00	12.90	12.5	22.30	13.63	35.20	10.00	8.30	10.00	10.00	7.00	8.70
1 3/4	15.00	24.50					12.50	8.80	13.00	12.10	9.00	12.70
2	20.00	27.20					12.50	9.70	14.00	13.50		
			20.00	28.70	17.00	35.20	17.00	16.70			12.00	19.60
2 1/4							18.00	17.80	20.00	23.10		
2 1/2							20.00	19.60				
							28.00	36.10	20.00	23.50		
3												
3 1/2							35.00	55.70				
4												

\*设计安全系数4:1

## 在生产制造过程中进行的质量控制、测试及监测

YOKE拥有稳定严格的生产制造设施, 从原材料到成品, 每个制造阶段都安排有质量控制措施。YOKE是一家通过ISO 9001认证的公司, 并通过DGUV、ABS、API、DNV.GL主要国际权威机构的型式认证, 这就确保了高质量的研发工作以及卓越的产品工艺。

### ■ 磁粉探伤检测:

所有的锻造金属链组件, 都分别在热处理后进行磁粉探伤。

### ■ 制造验证力测试:

所有 YOKE 的 YP 安全吊点都采用工作极限荷载 2.5 倍的载荷进行测试, 变形量不得超过 1%。

### ■ 动态疲劳测试:

YOKE YP 安全吊点的批次样本都采用工作载荷极限 1.5 倍的载荷进行 20,000 次的动态抗疲劳测试。

### ■ 最小破断载荷测试:

链条及组件的批次样本都在一个静态拉伸测试机中对极限失效性进行最小断裂载荷测试。

最小断裂载荷等于工作极限荷载乘以安全因子。

### ■ 光谱分析:

确保所有原材料的冶金含量正常。

# 安全是我们的承诺

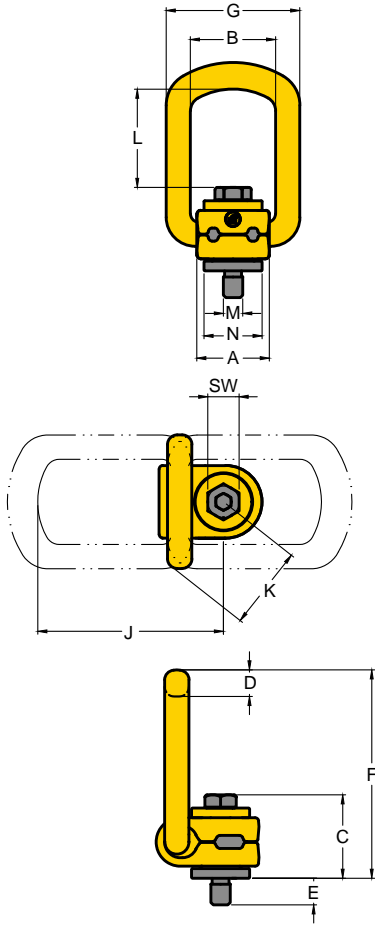
— 高质、可靠、创新 —



-  P12
-  P18
-  P24
-  P32
-  P36
-  P44
-  P50
-  P54
-  P56
-  P60
-  P61
-  P62



-  P66
-  P67
-  P68
-  P70
-  P72



数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- 可 360° 旋转及 90° 翻转起吊。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品通过德国 DGUV GS-OA 15-04 认证。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件及六角螺栓均可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为公制螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的侧向起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 被吊物仅需螺孔即可快速安装使用。

- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858
  
- » 中国专利: ZL 2012 1 0131962.1
- » 中国台湾地区专利: I468602

## 数字化侧向旋转吊环

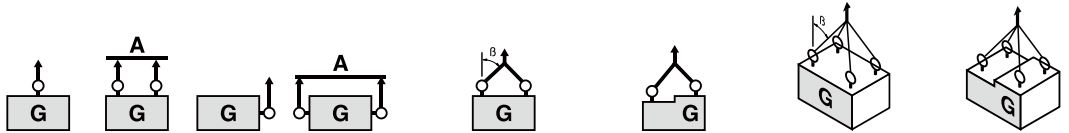
公制螺纹 (8-211)

项目编号	工作极限荷载 吨	螺纹			尺寸											锁紧扭矩 牛顿·米	净重 kg
		M	E	Pitch	A	B	C	D	F	G	SW	J	K	L	N		
		mm	mm	DIN13						mm							
8-211-003	0.30	M 8	12	1.25	30	35	35	11	86	55	13	77	34	41	24	30	0.3
8-211-006	0.63	M 10	15	1.50	30	35	36	11	86	55	17	77	34	40	24	60	0.4
8-211-010	1.00	M 12	18	1.75	33	38	44	14	99	57	19	89	38	42	31	100	0.5
8-211-012	1.20	M 14	21	2.00	33	38	45	14	99	57	22	89	38	40	31	120	0.5
8-211-015	1.50	M 16	24	2.00	33	38	46	14	99	57	24	89	38	40	31	150	0.6
8-211-020	2.00	M 18	27	2.50	50	54	57	16	143	82	30	132	53	70	45	200	1.3
8-211-025	2.50	M 20	30	2.50	50	54	56	16	143	82	30	132	53	70	49	250	1.6
8-211-040	4.00	M 24	36	3.00	50	54	59	16	143	82	36	132	53	67	45	400	1.9
8-211-042	4.00	M 27	38	3.00	60	65	79	23	171	99	41	153	64	69	59	400	2.9
8-211-050	5.00	M 30	49	3.50	60	65	81	23	171	99	46	153	64	67	59	500	3.1
8-211-070	7.00	M 36	56	4.00	60	65	75	23	171	99	55	153	64	74	59	700	3.1
8-211-080	8.00	M 36	62	4.00	77	85	101	27	225	124	55	205	80	97	69	800	5.9
8-211-100	10.00	M 42	72	4.50	77	85	104	27	225	124	65	205	80	94	69	1000	6.3
8-211-150	15.00	M 42	63	4.50	95	104	112	36	258	158	65	230	99	110	98	1500	10.9
8-211-200	20.00	M 48	72	5.00	95	104	120	36	260	158	75	230	99	104	98	2000	12.1

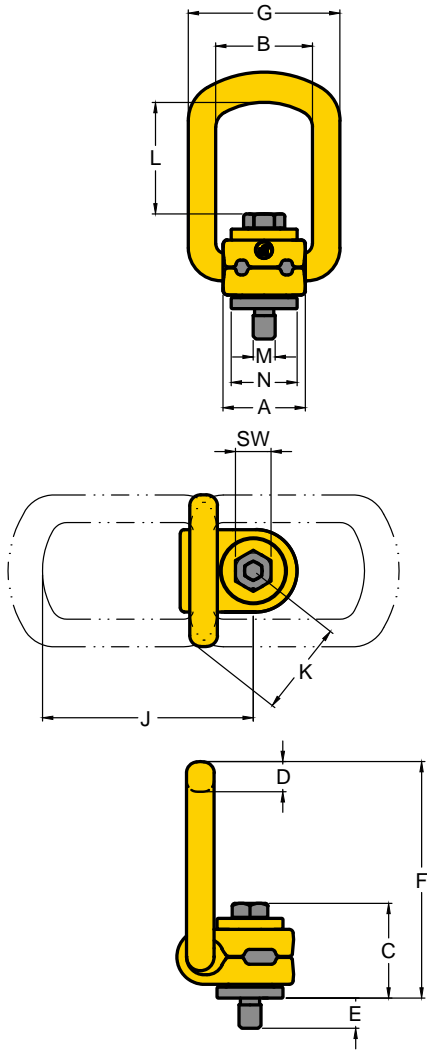
\*设计安全系数4:1



吊环安装方式



吊环数量	起吊角度	工作极限载荷 (吨)									
		1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
项目编号	螺纹	0°	0°	90°	90°	0-45°	45°-60°	不对称	0-45°	45°-60°	不对称
8-211-003	M 8	0.30	0.60	0.30	0.60	0.42	0.30	0.30	0.63	0.45	0.30
8-211-006	M 10	0.63	1.26	0.63	1.26	0.88	0.63	0.63	1.32	0.95	0.63
8-211-010	M 12	1.00	2.00	1.00	2.00	1.40	1.00	1.00	2.10	1.50	1.00
8-211-012	M 14	1.20	2.40	1.20	2.40	1.68	1.20	1.20	2.52	1.80	1.20
8-211-015	M 16	1.50	3.00	1.50	3.00	2.10	1.50	1.50	3.15	2.25	1.50
8-211-020	M 18	2.00	4.00	2.00	4.00	2.80	2.00	2.00	4.20	3.00	2.00
8-211-025	M 20	2.50	5.00	2.50	5.00	3.50	2.50	2.50	5.25	3.75	2.50
8-211-040	M 24	4.00	8.00	4.00	8.00	5.60	4.00	4.00	8.40	6.00	4.00
8-211-042	M 27	4.00	8.00	4.00	8.00	5.60	4.00	4.00	8.40	6.00	4.00
8-211-050	M 30	5.00	10.00	5.00	10.00	7.00	5.00	5.00	10.50	7.50	5.00
8-211-070	M 36	7.00	14.00	7.00	14.00	9.80	7.00	7.00	14.70	10.50	7.00
8-211-080	M 36	8.00	16.00	8.00	16.00	11.20	8.00	8.00	16.80	12.00	8.00
8-211-100	M 42	10.00	20.00	10.00	20.00	14.00	10.00	10.00	21.00	15.00	10.00
8-211-150	M 42	15.00	30.00	15.00	30.00	21.00	15.00	15.00	31.50	22.50	15.00
8-211-200	M 48	20.00	40.00	20.00	40.00	28.00	20.00	20.00	42.00	30.00	20.00



数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- 可 360° 旋转及 90° 翻转起吊。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件及六角螺栓均可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为 UNC 螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的侧向起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 被吊物仅需螺孔即可快速安装使用。

- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858
- » 中国专利: ZL 2012 1 0131962.1
- » 中国台湾地区专利: I468602

## 数字化侧向旋转吊环

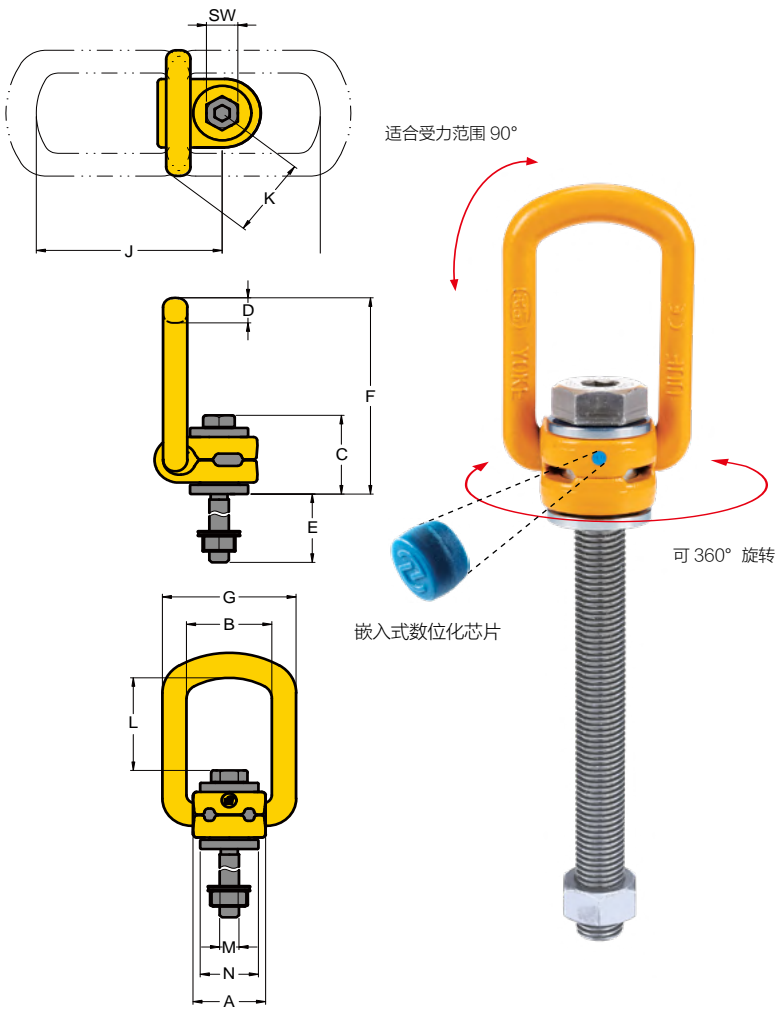
UNC 螺纹 (8-212)

项目编号	工作极限 限载荷	螺纹			尺寸											锁紧 扭矩	净重
		M	E	TPI	A	B	C	D	F	G	SW	J	K	L	N		
	吨	英寸	英寸							mm						牛顿·米	lbs
8-212-010	1.0	1/2	0.94	13.0UNC	1.30	1.48	1.73	0.53	3.90	2.24	3/4	3.49	1.49	1.62	1.22	100	1.0
8-212-015	1.5	5/8	1.14	11.0UNC	1.30	1.48	1.81	0.53	3.90	2.24	15/16	3.49	1.49	1.56	1.22	150	1.3
8-212-020	2.5	3/4	1.46	10.0UNC	1.97	2.13	2.16	0.65	5.62	3.22	1 1/8	5.23	2.09	2.77	1.93	200	2.9
8-212-025	2.5	7/8	1.46	9.0UNC	1.97	2.13	2.24	0.65	5.62	3.22	1 5/16	5.23	2.09	2.69	1.93	250	2.8
8-212-040	4.0	1	1.61	8.0UNC	1.97	2.13	2.34	0.65	5.62	3.22	1 1/2	5.23	2.09	2.63	1.77	400	4.3
8-212-050	5.0	1 1/4	2.11	7.0UNC	2.36	2.56	3.21	0.89	6.70	3.90	1 7/8	6.00	2.53	2.60	2.32	500	6.8
8-212-080	8.0	1 1/2	2.44	6.0UNC	3.03	3.35	4.01	1.04	8.85	4.88	2 1/4	8.04	3.15	3.80	2.72	800	12.9
8-212-150	15.0	1 3/4	2.60	5.0UNC	3.74	4.09	4.41	1.42	10.16	6.22	2 5/8	9.07	3.88	4.33	3.86	1500	24.5
8-212-200	20.0	2	2.80	4.5UNC	3.74	4.09	4.72	1.42	10.24	6.22	3	9.07	3.88	4.09	3.86	2000	27.2

\*设计安全系数4:1



吊环安装方式											
吊环数量	起吊角度	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
项目编号	螺纹	0°	0°	90°	90°	0-45°	45°-60°	不对称	0-45°	45°-60°	不对称
英寸	工作极限载荷 (吨)										
8-212-010	1/2	1.0	2	1.0	2	1.4	1.0	1.0	2.10	1.50	1.0
8-212-015	5/8	1.5	3	1.5	3	2.1	1.5	1.5	3.15	2.25	1.5
8-212-020	3/4	2.5	5	2.5	5	3.5	2.5	2.5	5.25	3.75	2.5
8-212-025	7/8	2.5	5	2.5	5	3.5	2.5	2.5	5.25	3.75	2.5
8-212-040	1	4.0	8	4.0	8	5.6	4.0	4.0	8.40	6.00	4.0
8-212-050	1 1/4	5.0	10	5.0	10	7.0	5.0	5.0	10.5	7.50	5.0
8-212-080	1 1/2	8.0	16	8.0	16	11.2	8.0	8.0	16.8	12.0	8.0
8-212-150	1 3/4	15.0	30	15.0	30	21.0	15.0	15.0	31.5	22.5	15.0
8-212-200	2	20.0	40	20.0	40	28.0	20.0	20.0	42.0	30.0	20.0



- 可 360° 旋转及 90° 翻转起吊，随任意方向调整。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件及六角螺栓均可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为公制螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 被吊物仅需螺孔即可快速安装使用。

- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858

- » 中国专利: ZL 2012 1 0131962.1
- » 中国台湾地区专利: I468602

数位化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

## 数位化加长型侧向旋转吊环

公制螺纹 (8-211)

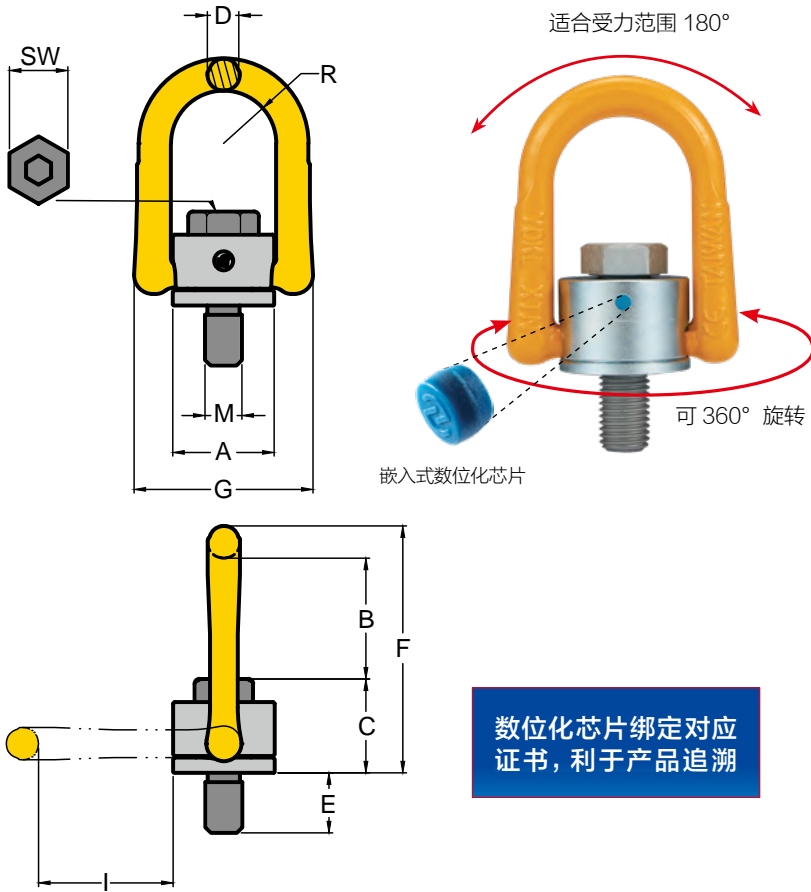
项目编号	工作极限载荷	螺纹			尺寸											锁紧扭矩	净重
		M	E	Pitch	A	B	C	D	F	G	SW	J	K	L	N		
	吨	mm	mm	DIN13	mm											牛顿·米	kg
8-211-003/105L	0.30	M 8	76	1.25	30	35	35	11	86	55	13	77	34	41	24	30	0.4
8-211-006/125L	0.63	M 10	96	1.50	30	35	36	11	86	55	17	78	34	40	24	60	0.4
8-211-010/150L	1.00	M 12	114	1.75	33	38	44	14	99	57	19	89	38	42	31	100	0.5
8-211-015/185L	1.50	M 16	149	2.00	33	38	46	14	99	57	24	89	38	40	31	150	0.7
8-211-025/230L	2.50	M 20	187	2.50	50	54	56	16	142	82	30	132	53	70	49	250	1.7
8-211-040/265L	4.00	M 24	221	3.00	50	54	59	16	143	82	36	132	53	67	45	400	2.0
8-211-050/340L	5.00	M 30	279	3.50	60	65	81	23	170	99	46	153	64	67	59	500	4.3
8-211-080/300L	8.00	M 36	222	4.00	77	85	101	27	225	124	55	205	80	97	69	800	6.9
8-211-100/350L	10.00	M 42	272	4.50	77	85	104	27	225	124	65	204	79	94	69	1000	7.9
8-211-150/350L	15.00	M 42	264	4.50	95	104	112	36	258	158	65	229	98	110	98	1500	13.5
8-211-200/385L	20.00	M 48	295	5.00	95	104	120	36	260	158	75	230	99	104	98	2000	15.5

\*设计安全系数4:1





吊环安装方式											
吊环数量	起吊角度	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
项目编号	螺纹	工作极限载荷 (吨)									
8-211-003/105L	M 8	0.30	0.60	0.30	0.60	0.42	0.30	0.30	0.63	0.45	0.30
8-211-006/125L	M10	0.63	1.26	0.63	1.26	0.88	0.63	0.63	1.32	0.95	0.63
8-211-010/150L	M12	1.00	2.00	1.00	2.00	1.40	1.00	1.00	2.10	1.50	1.00
8-211-015/185L	M16	1.50	3.00	1.50	3.00	2.10	1.50	1.50	3.15	2.25	1.50
8-211-025/230L	M20	2.50	5.00	2.50	5.00	3.50	2.50	2.50	5.25	3.75	2.50
8-211-040/265L	M24	4.00	8.00	4.00	8.00	5.60	4.00	4.00	8.40	6.00	4.00
8-211-050/340L	M30	5.00	10.00	5.00	10.00	7.00	5.00	5.00	10.50	7.50	5.00
8-211-080/300L	M36	8.00	16.00	8.00	16.00	11.20	8.00	8.00	16.80	12.00	8.00
8-211-100/350L	M42	10.00	20.00	10.00	20.00	14.00	10.00	10.00	21.00	15.00	10.00
8-211-150/350L	M42	15.00	30.00	15.00	30.00	21.00	15.00	15.00	31.50	22.50	15.00
8-211-200/385L	M48	20.00	40.00	20.00	40.00	28.00	20.00	20.00	42.00	30.00	20.00



- 可 360° 旋转及 180° 翻转起吊。随任意方向调整。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻铸件及六角螺栓均可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为公制螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 被吊物仅需螺孔即可快速安装使用。

- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858
- » 中国专利: ZL 2012 1 0131962.1
- » 中国台湾地区专利: I468602

## 数位化起重旋转吊环

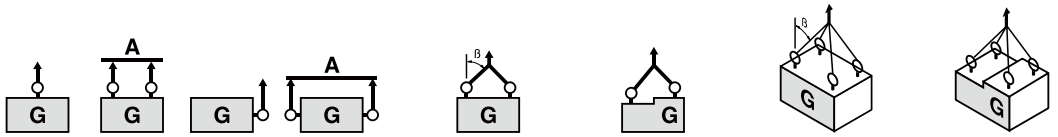
### 公制螺纹 (8-231)

项目编号	工作极限载荷 吨	螺纹			尺寸								锁紧扭矩 牛顿·米	净重 kg	
		M mm	E mm	Pitch DIN13	A	B	C	D	F	G	R	SW			I
8-231-005	0.5	M 8	12	1.25	33	42	28	11	80	58	17	13	44	30	0.2
8-231-007	0.7	M 10	15	1.50	33	41	29	11	80	58	17	17	44	60	0.3
8-231-010	1.0	M 12	20	1.75	33	39	31	11	80	58	17	19	44	100	0.3
8-231-015	1.5	M 14	21	2.00	50	56	45	17	116	90	27	22	63	120	0.9
8-231-020	2.0	M 16	24	2.00	50	54	46	17	116	90	27	24	63	150	0.9
8-231-025	2.5	M 18	27	2.50	65	77	57	20	155	108	34	30	86	200	1.9
8-231-030	3.0	M 20	34	2.50	51	52	49	17	116	90	27	30	63	250	1.1
8-231-050	5.0	M 24	36	3.00	72	81	59	25	163	126	37	36	88	400	2.7
8-231-056	5.6	M 27	38	3.00	87	96	79	30	204	148	46	41	110	400	4.7
8-231-078	7.8	M 30	48	3.50	87	94	81	30	204	148	46	46	110	500	5.1
8-231-100	10.0	M 36	54	4.00	87	90	85	30	204	148	46	55	110	1000	5.6
8-231-125	12.5	M 36	56	4.00	110	112	98	36	248	188	57	55	128	1000	10.2
8-231-156	15.6	M42	63	4.50	110	101	108	36	248	188	57	65	128	1500	10.6
8-231-200	20.0	M48	72	5.00	110	97	112	36	248	188	57	75	128	2000	12.0
8-231-220	22.0	M56	84	5.50	123	116	121	36	274	202	64	85	145	2100	14.3
8-231-225	22.5	M64	100	6.00	123	111	126	36	274	202	64	95	146	2200	16.6

\*设计安全系数4:1

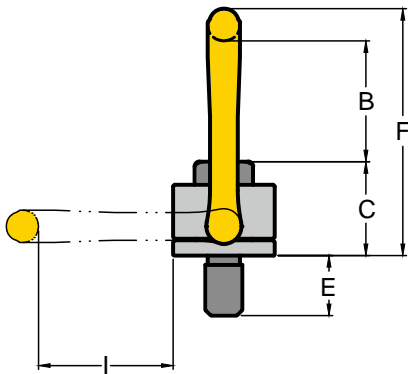
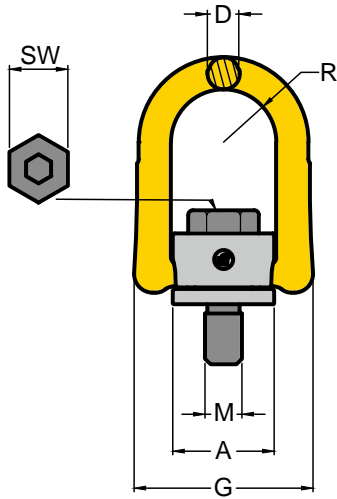


吊环安装方式



吊环数量		1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
起吊角度		0°	0°	90°	90°	0-45°	45°-60°	不对称	0-45°	45°-60°	不对称
项目编号	螺纹	工作极限载荷 (吨)									
8-231-005	M 8	0.8	1.6	0.5	1.0	0.7	0.5	0.5	1.10	0.80	0.5
8-231-007	M 10	1.2	2.4	0.7	1.4	1.0	0.7	0.7	1.50	1.10	0.7
8-231-010	M 12	1.5	3.0	1.0	2.0	1.4	1.0	1.0	2.10	1.50	1.0
8-231-015	M 14	2.4	4.8	1.5	3.0	2.1	1.5	1.5	3.20	2.30	1.5
8-231-020	M 16	3.2	6.4	2.0	4.0	2.8	2.0	2.0	4.20	3.00	2.0
8-231-025	M 18	5.0	10.0	2.5	5.0	3.5	2.5	2.5	5.30	3.80	2.5
8-231-030	M 20	4.5	9.0	3.0	6.0	4.2	3.0	3.0	6.30	4.50	3.0
8-231-050	M 24	9.0	18.0	5.0	10.0	7.0	5.0	5.0	10.50	7.50	5.0
8-231-056	M 27	9.5	19.0	5.6	11.2	7.8	5.6	5.6	11.80	8.40	5.6
8-231-078	M 30	12.0	24.0	7.8	15.6	10.9	7.8	7.8	16.40	11.70	7.8
8-231-080	M36	13.0	26.0	8.0	16.0	11.2	8.0	8.0	16.80	12.00	8.0
8-231-100	M36	13.0	26.0	10.0	20.0	14.0	10.0	10.0	21.00	15.00	10.0
8-231-125	M 36	14.0	28.0	12.5	25.0	17.5	12.5	12.5	26.30	18.80	12.5
8-231-156	M 42	16.0	32.0	15.6	31.2	21.8	15.6	15.6	32.80	23.40	15.6
8-231-200	M 48	20.0	40.0	20.0	40.0	28.0	20.0	20.0	42.00	30.00	20.0
8-231-220	M 56	22.0	44.0	22.0	44.0	30.8	22.0	22.0	46.20	33.00	22.0
8-231-225	M 64	22.5	45.0	22.5	45.0	31.5	22.5	22.5	47.25	33.75	22.5

适合受力范围 180°



数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- 可 360° 旋转及 180° 翻转起吊。随任意方向调整。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件及六角螺栓均可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为 UNC 螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 被吊物仅需螺孔即可快速安装使用。

- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858
- » 中国专利: ZL 2012 1 0131962.1
- » 中国台湾地区专利: I468602

## 数字化起重旋转吊环

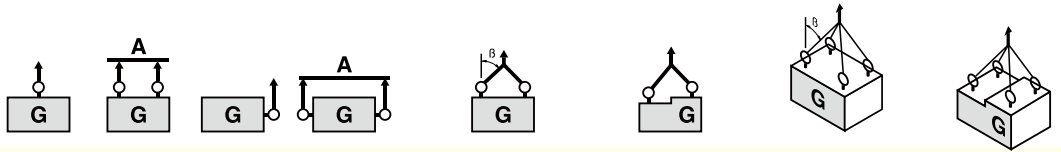
UNC 螺纹 (8-232)

项目编号	工作极限载荷	螺纹			尺寸								锁紧扭矩	净重			
		M	E	TPI	A	B	C	D	F	G	R	SW			I		
	吨	英寸	英寸		英寸	英寸	英寸	英寸	英寸	英寸	英寸	英寸	英寸	英寸	英寸	牛顿·米	lbs
8-232-010	0.80	1/2	0.81	13 UNC	1.30	1.55	1.20	0.41	3.16	2.29	0.67	3/4	1.72	100	0.6		
8-232-020	1.60	5/8	1.13	11 UNC	1.97	2.14	1.81	0.65	4.56	3.54	1.06	15/16	2.48	150	2.0		
8-232-030	2.40	3/4	1.54	10 UNC	2.01	2.06	1.89	0.65	4.56	3.54	1.06	1 1/8	2.46	250	2.1		
8-232-038	3.00	7/8	1.42	9 UNC	2.81	3.24	2.28	0.98	6.42	4.94	1.47	1 5/16	3.45	300	5.0		
8-232-050	4.00	1	1.61	8 UNC	2.81	3.18	2.34	0.98	6.42	4.94	1.47	1 1/2	3.45	400	3.4		
8-232-078	6.25	1 1/4	2.09	7 UNC	3.43	3.65	3.23	1.16	8.02	5.82	1.79	1 7/8	4.31	500	11.2		
8-232-125	10.00	1 1/2	2.40	6 UNC	4.33	4.38	4.05	1.42	9.80	7.40	2.24	2 1/4	5.04	800	22.3		
8-232-200	16.00	2	3.00	4.5 UNC	4.33	3.84	4.53	1.42	9.80	7.40	2.24	3	4.88	2000	28.7		

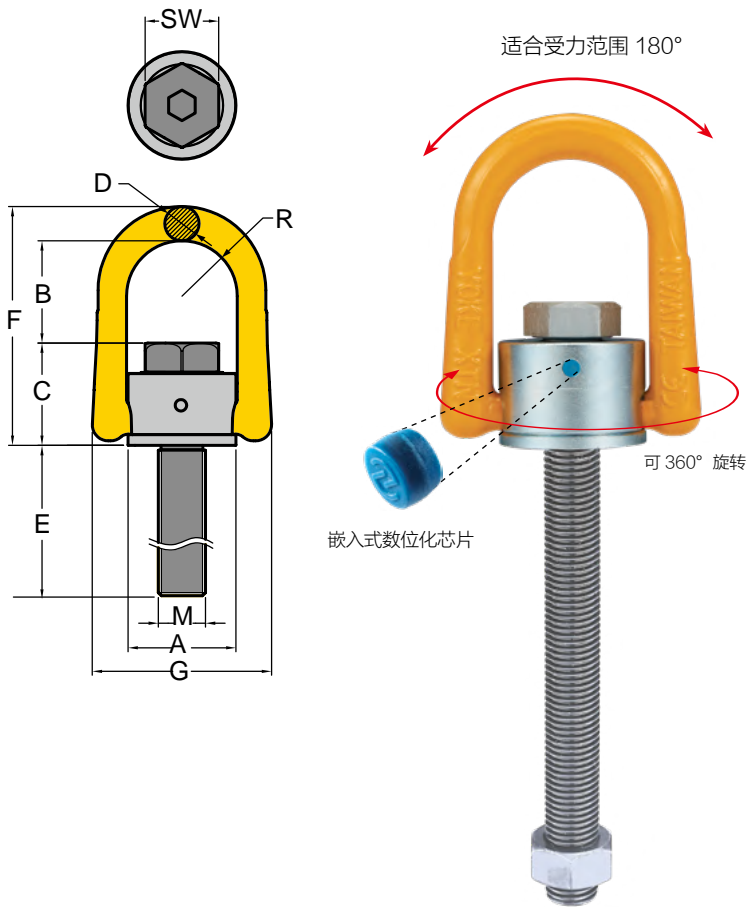
\*设计安全系数5:1



吊环安装方式



吊环数量		1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
起吊角度	螺纹	0°	0°	90°	90°	0-45°	45°-60°	不对称	0-45°	45°-60°	不对称
项目编号	英寸	工作极限载荷 (吨)									
8-232-010	1/2	1.2	2.4	0.80	1.6	1.12	0.80	0.80	1.68	1.20	0.80
8-232-020	5/8	2.6	5.2	1.60	3.2	2.24	1.60	1.60	3.36	2.40	1.60
8-232-030	3/4	3.6	7.2	2.40	4.8	3.36	2.40	2.40	5.04	3.60	2.40
8-232-038	7/8	4.5	9.0	3.00	6.0	4.20	3.00	3.00	6.30	4.50	3.00
8-232-050	1	7.2	14.4	4.00	8.0	5.60	4.00	4.00	8.40	6.00	4.00
8-232-078	1 1/4	9.6	19.2	6.25	12.5	8.75	6.25	6.25	13.13	9.38	6.25
8-232-125	1 1/2	11.0	22.0	10.00	20.0	14.00	10.00	10.00	21.00	15.00	10.00
8-232-200	2	16.0	32.0	16.00	32.0	22.40	16.00	16.00	33.60	24.00	16.00



- 可 360° 旋转及 180° 翻转起吊，随任意方向调整。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻铸件及六角螺栓均可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为公制螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 被吊物仅需螺孔即可快速安装使用。

- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858
- » 中国专利: ZL 2012 1 0131962.1
- » 中国台湾地区专利: 1468602

数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

## 数字化加长型起重旋转吊环

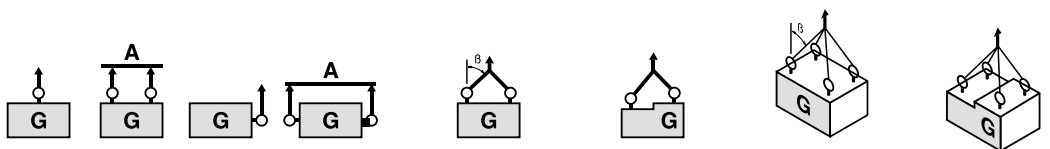
公制螺纹 (8-231)

项目编号	工作极限载荷	螺纹			尺寸								锁紧扭矩 牛顿·米	净重 kg
		M	E	Pitch DIN13	A	B	C	D	F	G	R	SW		
	吨	mm	mm		mm									
8-231-005/105L	0.5	M 8	83	1.25	33	42	28	11	80	58	17	13	30	0.3
8-231-007/125L	0.7	M 10	103	1.50	33	41	29	11	80	58	17	17	60	0.4
8-231-010/150L	1.0	M 12	128	1.75	33	39	31	11	80	58	17	19	100	0.4
8-231-020/185L	2.0	M 16	149	2.00	50	54	46	17	116	90	27	24	150	1.0
8-231-030/230L	3.0	M 20	194	2.50	51	52	49	17	116	90	27	30	250	2.0
8-231-050/265L	5.0	M 24	222	3.00	72	81	59	25	163	126	37	36	400	2.8
8-231-078/340L	7.8	M 30	278	3.50	87	94	81	30	204	148	46	46	500	6.3
8-231-125/300L	12.5	M 36	226	4.00	110	112	98	36	248	188	57	55	1000	10.6
8-231-156/350L	15.6	M 42	268	4.50	110	101	108	36	248	188	57	65	1500	11.3
8-231-200/385L	20.0	M 48	303	5.00	110	97	112	36	248	188	57	75	2000	13.3

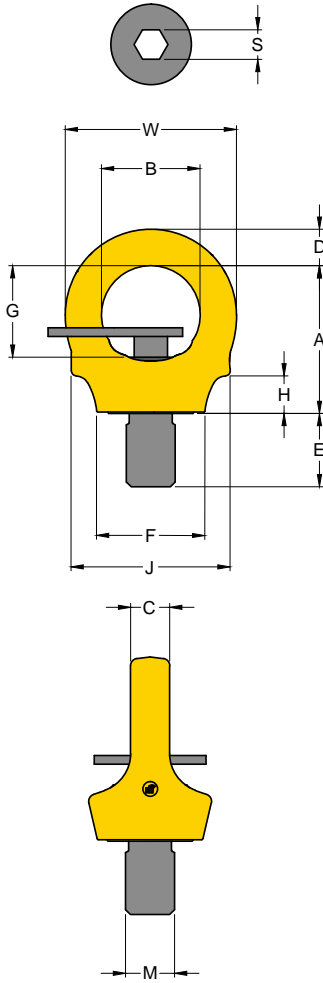
\*设计安全系数4:1



吊环安装方式



吊环数量	起吊角度	工作极限载荷 (吨)									
		1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
项目编号	螺纹	0°	0°	90°	90°	0-45°	45°-60°	不对称	0-45°	45°-60°	不对称
8-231-005/105L	M 8	0.8	1.6	0.5	1.0	0.7	0.5	0.5	1.1	0.8	0.5
8-231-007/125L	M10	1.2	2.4	0.7	1.4	1.0	0.7	0.7	1.5	1.1	0.7
8-231-010/150L	M12	1.5	3.0	1.0	2.0	1.4	1.0	1.0	2.1	1.5	1.0
8-231-020/185L	M16	3.2	6.4	2.0	4.0	2.8	2.0	2.0	4.2	3.0	2.0
8-231-030/230L	M20	4.5	9.0	3.0	6.0	4.2	3.0	3.0	6.3	4.5	3.0
8-231-050/265L	M24	9.0	18.0	5.0	10.0	7.0	5.0	5.0	10.5	7.5	5.0
8-231-078/340L	M30	12.0	24.0	7.8	15.6	10.9	7.8	7.8	16.4	11.7	7.8
8-231-125/300L	M36	14.0	28.0	12.5	25.0	17.5	12.5	12.5	26.3	18.8	12.5
8-231-156/350L	M42	16.0	32.0	15.6	31.2	21.8	15.6	15.6	32.8	23.4	15.6
8-231-200/385L	M48	20.0	40.0	20.0	40.0	28.0	20.0	20.0	42.0	30.0	20.0



数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- 可 360° 旋转，随受力方向调整角度。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品通过德国 DGUV GS-0A 15-04 认证。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻铸件及六角螺栓均可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为公制螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 被吊物仅需螺孔，使用吊环配套的止动片或内六角扳手安装使用。

止动片专利

- » 美国专利: 10259691
- » 德国专利: 202018100296
- » 中国专利: ZL201721542303.1
- » 中国台湾地区专利: I644848
  
- » 墨西哥专利: 3423
- » 日本专利: 3192016
- » 中国专利: ZL 2014 2 0228663.4
  
- » 中国专利: ZL 2012 1 0131962.1
- » 中国台湾地区专利: I468602
  
- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858

# 数字化带止动片眼型旋转吊环

公制螺纹 (8-291K)

项目编号	工作极限载荷	螺纹			尺寸										锁紧扭矩	净重
		M	E	Pitch	A	B	C	D	F	G	H	J	S	W		
	吨	mm	mm	DIN13	mm										牛顿·米	kg
8-291K-001	0.10	M 6	9	1.00	30	20	7	7	23	19	4	33	6	34	5	0.1
8-291K-003	0.30 <sup>NEW</sup>	M 8	12	1.25	38	25	9	9	25	24	6	41	6	44	10	0.1
8-291K-004	0.40	M 10	15	1.50	38	25	9	9	25	24	6	41	6	44	10	0.1
8-291K-007	0.75	M 12	18	1.75	45	30	10	11	33	30	9	47	8	52	10	0.2
8-291K-015	1.50	M 16	24	2.00	52	35	14	13	35	34	11	56	10	61	30	0.4
8-291K-023	2.30	M 20	30	2.50	60	40	16	15	44	37	15	65	12	70	70	0.6
8-291K-032	3.20	M 24	36	3.00	72	49	19	18	53	47	19	78	14	84	150	1.1
8-291K-045	4.50	M 30	45	3.50	91	61	24	22	62	59	23	95	17	105	350	2.1
8-291K-070	7.00	M 36	54	4.00	110	73	29	27	76	72	31	114	22	126	410	3.7
8-291K-090	9.00	M 42	63	4.50	128	83	34	32	89	81	38	132	24	147	550	5.8
8-291K-120	12.00	M 48	72	5.00	145	95	38	37	105	94	44	150	27	168	550	8.6
8-291K-140	16.00	M 56	84	5.50	148	102	40	43	124	92	49	166	27	178	800	11.0
8-291K-150	18.00	M 64	96	6.00	148	102	40	43	124	92	49	166	27	178	800	11.8

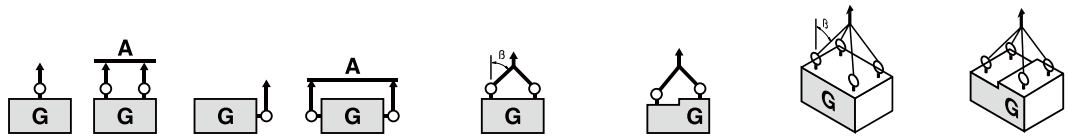
\*设计安全系数4:1



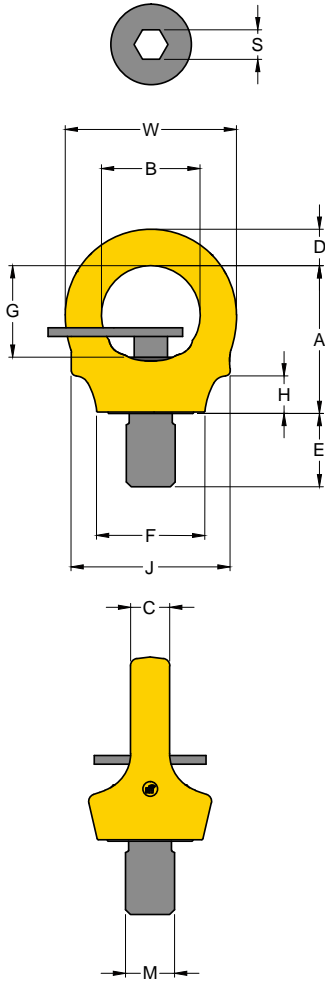




吊环安装方式



吊环数量	起吊角度	工作极限载荷 (吨)									
		1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
项目编号	螺纹	0°	0°	90°	90°	0-45°	45°-60°	不对称	0-45°	45°-60°	不对称
8-291K-001	M 6 <b>NEW</b>	0.5	1	0.10	0.2	0.14	0.10	0.10	0.21	0.15	0.10
8-291K-003	M 8	1	2	0.30	0.6	0.42	0.30	0.30	0.63	0.45	0.30
8-291K-004	M10	1	2	0.40	0.8	0.56	0.40	0.40	0.84	0.60	0.40
8-291K-007	M12	2	4	0.75	1.5	1.00	0.75	0.75	1.58	1.12	0.75
8-291K-015	M16	4	8	1.50	3.0	2.10	1.50	1.50	3.15	2.25	1.50
8-291K-023	M20	6	12	2.30	4.6	3.20	2.30	2.30	4.83	3.45	2.30
8-291K-032	M24	8	16	3.20	6.4	4.50	3.20	3.20	6.70	4.80	3.20
8-291K-045	M30	12	24	4.50	9.0	6.30	4.50	4.50	9.40	6.70	4.50
8-291K-070	M36	16	32	7.00	14.0	9.80	7.00	7.00	14.70	10.50	7.00
8-291K-090	M42	24	48	9.00	18.0	12.60	9.00	9.00	18.90	13.50	9.00
8-291K-120	M48	32	64	12.00	24.0	16.80	12.00	12.00	25.20	18.00	12.00
8-291K-140	M56	34	68	16.00	32.0	22.40	16.00	16.00	33.60	24.00	16.00
8-291K-150	M64	36	72	18.00	36.0	25.20	18.00	18.00	37.80	27.00	18.00



数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- 可 360° 旋转，随受力方向调整角度。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件及六角螺栓均可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为 UNC 螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 被吊物仅需螺孔，使用吊环配套的止动片或内六角扳手安装使用。

**止动片专利**

- » 美国专利: 10259691
- » 德国专利: 202018100296
- » 中国专利: ZL201721542303.1
- » 中国台湾地区专利: I644848
- » 墨西哥专利: 3423
- » 日本专利: 3192016
- » 中国专利: ZL 2014 2 0228663.4
- » 中国专利: ZL 2012 1 0131962.1
- » 中国台湾地区专利: I468602
- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858

## 数字化带止动片眼型旋转吊环

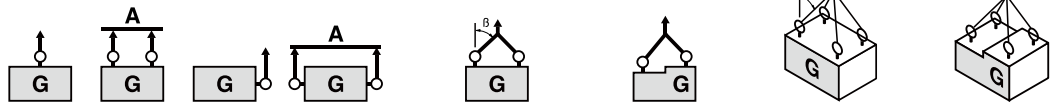
UNC 螺纹 (8-292K)

项目编号	工作极限载荷	螺纹			尺寸										锁紧扭矩	净重
		M	E	TPI	A	B	C	D	F	G	H	J	S	W		
	吨	英寸	英寸		英寸										牛顿·米	lbs
8-292K-003	0.30	5/16	0.47	18UNC	1.49	1.00	0.33	0.37	0.99	0.92	0.24	1.60	0.25	1.73	10	0.3
8-292K-004	0.40	3/8	0.56	16UNC	1.49	1.00	0.33	0.37	0.99	0.92	0.24	1.60	0.25	1.73	10	0.3
8-292K-007	0.75	1/2	0.75	13UNC	1.79	1.19	0.39	0.43	1.30	1.16	0.37	1.85	0.31	2.05	10	0.5
8-292K-015	1.50	5/8	0.94	11UNC	2.06	1.39	0.55	0.51	1.38	1.32	0.45	2.20	0.37	2.40	30	0.9
8-292K-023	2.30	3/4	1.13	10UNC	2.38	1.59	0.63	0.58	1.74	1.47	0.60	2.56	0.5	2.76	70	1.4
8-292K-025	2.30	7/8	1.31	9UNC	2.38	1.59	0.63	0.58	1.74	1.47	0.60	2.56	0.5	2.76	150	1.5
8-292K-032	3.20	1	1.50	8UNC	2.85	1.91	0.75	0.70	2.08	1.79	0.75	3.07	0.56	3.31	150	2.5
8-292K-045	4.50	1 1/4	1.88	7UNC	3.57	2.38	0.94	0.88	2.43	2.23	0.91	3.75	0.63	4.13	350	4.7
8-292K-070	7.00	1 1/2	2.25	6UNC	4.32	2.85	1.14	1.05	2.99	2.71	1.20	4.49	0.87	4.96	410	8.7
8-292K-090	9.00	1 3/4	2.63	5UNC	5.02	3.26	1.34	1.26	3.51	3.09	1.50	5.20	1.00	5.79	550	12.7
8-292K-120	12.00	2	3.00	4.5UNC	5.70	3.74	1.50	1.44	4.12	3.69	1.75	5.91	1.00	6.61	550	19.6

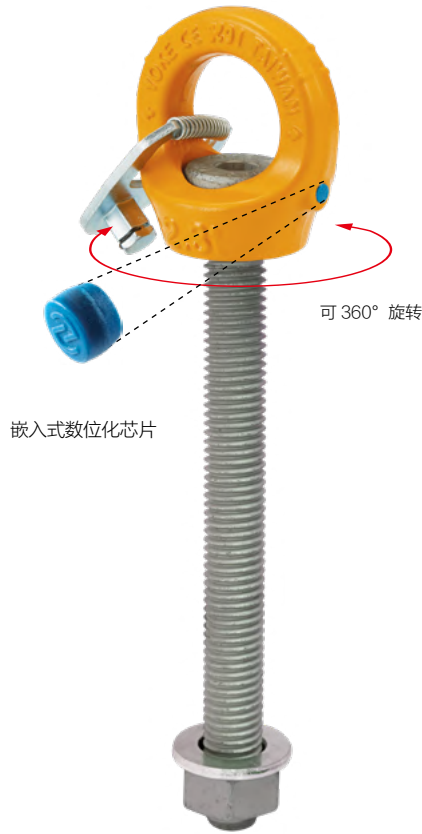
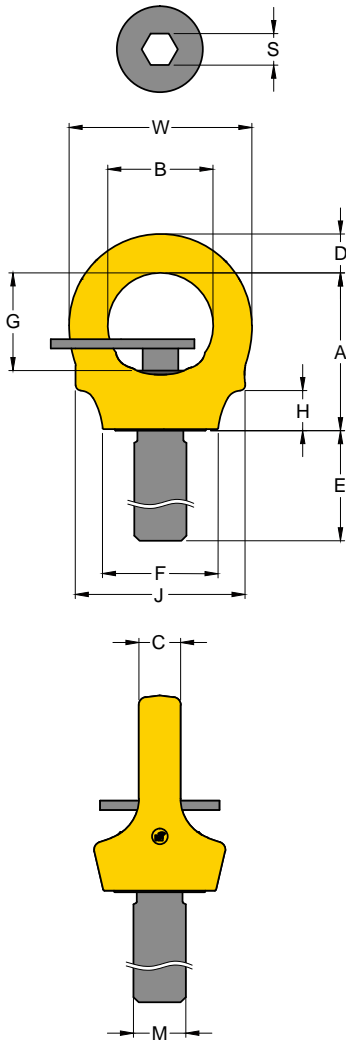
\*设计安全系数4:1



吊环安装方式



吊环数量	起吊角度	螺纹	工作极限载荷 (吨)									
			0°	0°	90°	90°	0-45°	45°- 60°	不对称	0 - 45°	45°- 60°	不对称
项目编号	英寸											
8-292K-003	5/16	1	2	0.30	0.6	0.42	0.30	0.30	0.63	0.45	0.30	
8-292K-004	3/8	1	2	0.40	0.8	0.56	0.40	0.40	0.84	0.60	0.40	
8-292K-007	1/2	2	4	0.75	1.5	1.00	0.75	0.75	1.58	1.12	0.75	
8-292K-015	5/8	4	8	1.50	3.0	2.10	1.50	1.50	3.15	2.25	1.50	
8-292K-023	3/4	6	12	2.30	4.6	3.20	2.30	2.30	4.83	3.45	2.30	
8-292K-025	7/8	6	12	2.30	4.6	3.20	2.30	2.30	4.83	3.45	2.30	
8-292K-032	1	8	16	3.20	6.4	4.50	3.20	3.20	6.70	4.80	3.20	
8-292K-045	1 1/4	12	24	4.50	9.0	6.30	4.50	4.50	9.40	6.70	4.50	
8-292K-070	1 1/2	16	32	7.00	14.0	9.80	7.00	7.00	14.70	10.50	7.00	
8-292K-090	1 3/4	24	48	9.00	18.0	12.60	9.00	9.00	18.90	13.50	9.00	
8-292K-120	2	32	64	12.00	24.0	16.80	12.00	12.00	25.20	18.00	12.00	



数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- 可 360° 旋转，随受力方向调整角度。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件及六角螺栓均可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为公制螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 被吊物仅需螺孔，使用吊环配套的止动片或内六角扳手安装使用。

**止动片专利**

- » 美国专利: 10259691
- » 德国专利: 202018100296
- » 中国专利: ZL201721542303.1
- » 中国台湾地区专利: I644848
- » 墨西哥专利: 3423
- » 日本专利: 3192016
- » 中国专利: ZL 2014 2 0228663.4
- » 中国专利: ZL 2012 1 0131962.1
- » 中国台湾地区专利: I468602
- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858

## 数字化加长型带止动片眼型旋转吊环

公制螺纹 (8-291KL)

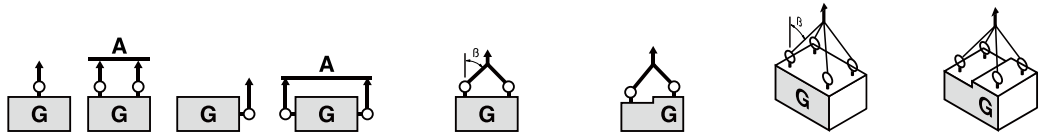
**NEW**

项目编号	工作极限载荷	螺纹			尺寸										锁紧扭矩	净重
		M	E	Pitch	A	B	C	D	F	G	H	J	S	W		
	吨	mm	mm	DIN13					mm						牛顿·米	kg
8-291K-004/78L	0.40	M 10	70	1.50	38	25	9	9	25	24	6	41	6	44	10	0.2
8-291K-007/159L	0.75	M 12	150	1.75	45	30	10	11	33	30	9	47	8	52	10	0.3
8-291K-015/130L	1.50	M 16	120	2.00	52	35	14	13	35	34	11	56	10	61	30	0.6
8-291K-023/171L	2.30	M 20	160	2.50	60	40	16	15	44	37	15	65	12	70	70	0.9
8-291K-032/152L	3.20	M 24	140	3.00	72	49	19	18	53	47	19	78	14	84	150	1.5
8-291K-045/206L	4.50	M 30	190	3.50	91	61	24	22	62	59	23	95	17	105	350	2.9
8-291K-070/259L	7.00	M 36	240	4.00	110	73	29	27	76	72	31	114	22	126	410	5.2

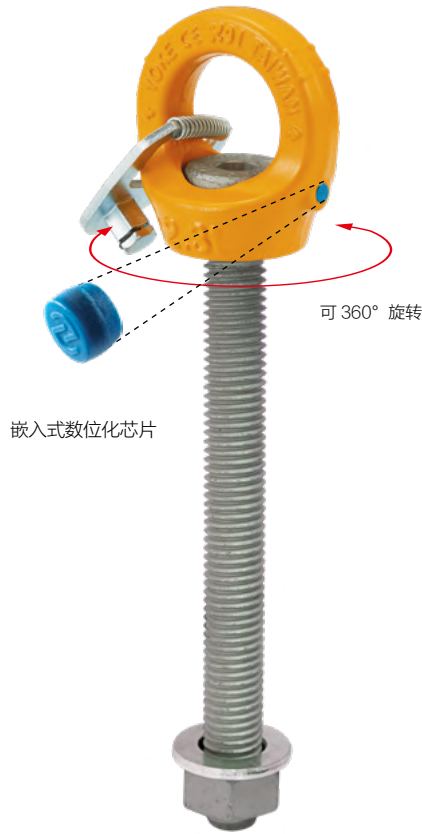
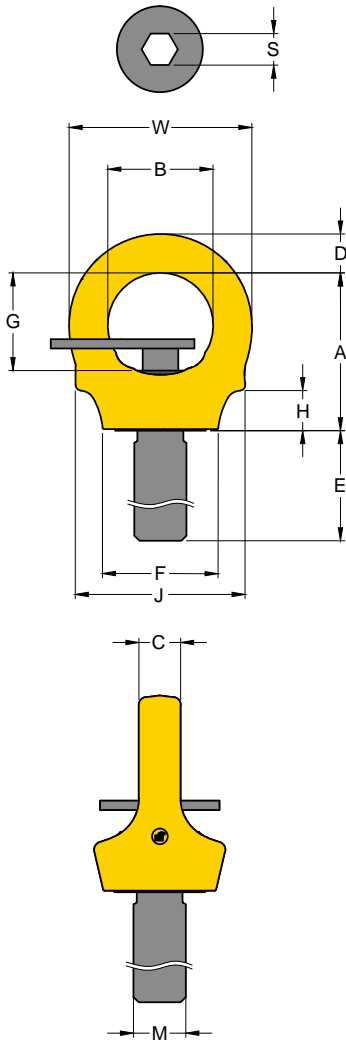
\*设计安全系数4:1



吊环安装方式



吊环数量	起吊角度	工作极限载荷 (吨)									
		1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
项目编号	螺纹	0°	0°	90°	90°	0-45°	45°- 60°	不对称	0 - 45°	45°- 60°	不对称
8-291K-004/78L	M10	1	2	0.40	0.8	0.56	0.40	0.40	0.84	0.60	0.40
8-291K-007/159L	M12	2	4	0.75	1.5	1.05	0.75	0.75	1.58	1.12	0.75
8-291K-015/130L	M16	4	8	1.50	3.0	2.10	1.50	1.50	3.15	2.25	1.50
8-291K-023/171L	M20	6	12	2.30	4.6	3.20	2.30	2.30	4.83	3.45	2.30
8-291K-032/152L	M24	8	16	3.20	6.4	4.50	3.20	3.20	6.70	4.80	3.20
8-291K-045/206L	M30	12	24	4.50	9.0	6.30	4.50	4.50	9.40	6.70	4.50
8-291K-070/259L	M36	16	32	7.00	14.0	9.80	7.00	7.00	14.70	10.50	7.00



数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- 可 360° 旋转，随受力方向调整角度。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件及六角螺栓均可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为 UNC 螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 被吊物仅需螺孔，使用吊环配套的止动片或内六角扳手安装使用。

**止动片专利**

- » 美国专利: 10259691
- » 德国专利: 202018100296
- » 中国专利: ZL201721542303.1
- » 中国台湾地区专利: I644848
- » 墨西哥专利: 3423
- » 日本专利: 3192016
- » 中国专利: ZL 2014 2 0228663.4
- » 中国专利: ZL 2012 1 0131962.1
- » 中国台湾地区专利: I468602
- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858

## 数字化加长型带止动片眼型旋转吊环

UNC 螺纹 ( 8-292KL )

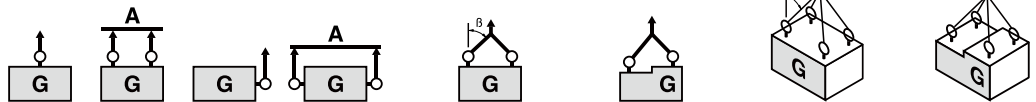
**NEW**

项目编号	工作极限载荷	螺纹			尺寸										锁紧扭矩	净重
		M	E	TPI	A	B	C	D	F	G	H	J	S	W		
	吨	英寸	英寸		英寸										牛顿·米	lbs
8-292K-007/157L	0.75	1/2	5.91	13UNC	1.79	1.19	0.39	0.43	1.30	1.16	0.37	1.85	0.31	2.05	10	0.8
8-292K-015/129L	1.50	5/8	4.72	11UNC	2.06	1.39	0.55	0.51	1.38	1.32	0.45	2.20	0.37	2.40	30	1.2
8-292K-023/172L	2.30	3/4	6.30	10UNC	2.38	1.59	0.63	0.58	1.74	1.47	0.60	2.56	0.5	2.76	70	2.1
8-292K-032/156L	3.20	1	5.51	8UNC	2.85	1.91	0.75	0.70	2.08	1.79	0.75	3.07	0.56	3.31	150	3.3
8-292K-045/208L	4.50	1 1/4	7.48	7UNC	3.57	2.38	0.94	0.88	2.43	2.23	0.91	3.75	0.63	4.13	350	6.5

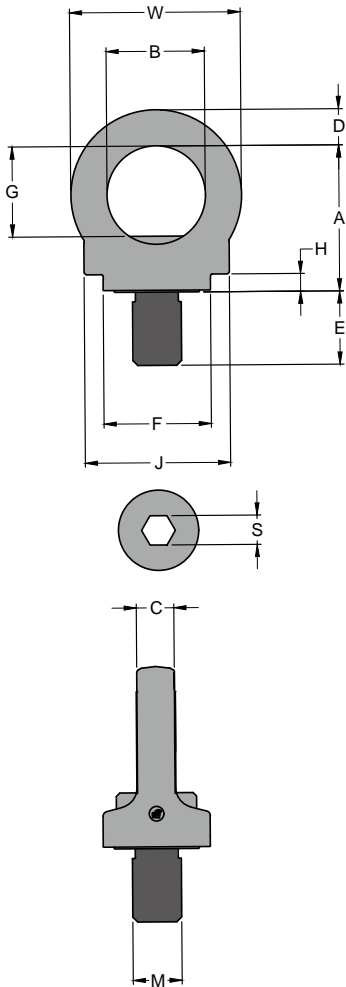
\*设计安全系数4:1



吊环安装方式



吊环数量	起吊角度	螺纹	工作极限载荷 (吨)									
			1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
项目编号	英寸		0°	0°	90°	90°	0-45°	45°-60°	不对称	0-45°	45°-60°	不对称
8-292K-007/157L	1/2		2	4	0.75	1.5	1.05	0.75	0.75	1.58	1.12	0.75
8-292K-015/129L	5/8		4	8	1.50	3.0	2.10	1.50	1.50	3.15	2.25	1.50
8-292K-023/172L	3/4		6	12	2.30	4.6	3.20	2.30	2.30	4.83	3.45	2.30
8-292K-032/156L	1		8	16	3.20	6.4	4.50	3.20	3.20	6.70	4.80	3.20
8-292K-045/208L	1 1/4		12	24	4.50	9.0	6.30	4.50	4.50	9.40	6.70	4.50



数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- 可 360° 旋转，随受力方向调整角度。
- 采用不锈钢制作。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 所有锻造件及六角螺栓均可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为公制螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 被吊物仅需螺孔，使用内六角扳手安装使用。
- 吊环可应用于不同领域，诸如化工、石油、煤炭、食品加工、无尘室、精密仪器。

- » 墨西哥专利: 3423
- » 日本专利: 3192016
- » 中国专利: ZL 2012 1 0131962.1/  
ZL 2014 2 0228663.4
- » 中国台湾地区专利: I468602
- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858

## 数字化不锈钢眼型旋转吊环

公制螺纹 (8-S291)

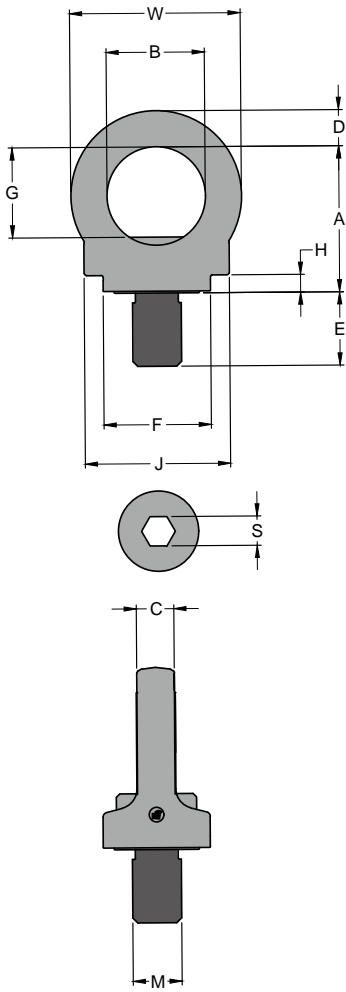
项目编号	工作极限荷载 吨	螺纹			尺寸									锁紧扭矩 牛顿·米	净重 kg		
		M	E	Pitch	A	B	C	D	F	G	H	J	S			W	
		mm	mm	DIN13	mm												
8-S291-005	0.5	M 12	18	1.75	45	30	10	11	33	29	5	44	8	52	10	0.2	
8-S291-010	1.0	M 16	24	2.00	52	35	14	13	35	33	5	51	10	61	30	0.3	
8-S291-020	2.0	M 20	30	2.50	60	40	16	15	44	37	7	60	12	70	70	0.6	
8-S291-025	2.5	M 24	36	3.00	72	49	19	18	52	46	10	72	14	84	150	1.0	

\*设计安全系数4:1





吊环安装方式											
吊环数量	起吊角度	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
		0°	0°	90°	90°	0-45°	45°-60°	不对称	0-45°	45°-60°	不对称
项目编号	螺纹	工作极限载荷 (吨)									
8-S291-005	M12	1.2	2.4	0.5	1	0.7	0.5	0.5	1.00	0.75	0.5
8-S291-010	M16	2.4	4.8	1.0	2	1.4	1.0	1.0	2.10	1.50	1.0
8-S291-020	M20	3.6	7.2	2.0	4	2.8	2.0	2.0	4.20	3.00	2.0
8-S291-025	M24	5.2	10.4	2.5	5	3.5	2.5	2.5	5.25	3.75	2.5



数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- 可 360° 旋转，随受力方向调整角度。
- 采用不锈钢制作。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 所有锻造件及六角螺栓均可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为 UNC 螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 被吊物仅需螺孔，使用内六角扳手安装使用。
- 吊环可应用于不同领域，诸如化工、石油、煤炭、食品加工、无尘室、精密仪器。

- » 墨西哥专利: 3423
- » 日本专利: 3192016
- » 中国专利: ZL 2012 1 0131962.1/  
ZL 2014 2 0228663.4
- » 中国台湾地区专利: I468602
- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858

## 数字化不锈钢眼型旋转吊环

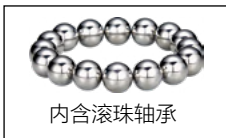
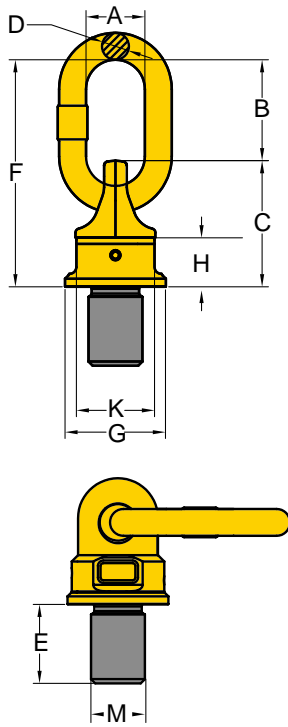
UNC 螺纹 (8-S292)

项目编号	工作极限载荷	螺纹			尺寸										锁紧扭矩	净重
		M	E	TPI	A	B	C	D	F	G	H	J	S	W		
	吨	英寸	英寸		英寸										牛顿·米	lbs
8-S292-005	0.5	1/2	0.75	13UNC	1.77	1.18	0.39	0.43	1.30	1.14	0.2	1.73	0.31	0.31	10	0.4
8-S292-010	1	5/8	0.94	11UNC	2.05	1.38	0.55	0.51	1.38	1.30	0.2	2.01	0.39	0.39	30	0.7
8-S292-020	2	3/4	1.40	10UNC	2.36	1.57	0.63	0.59	1.73	1.46	0.28	2.36	0.47	0.47	70	1.3
8-S292-025	2.5	1	1.52	8UNC	2.83	1.93	0.75	0.71	2.05	1.81	0.39	2.83	0.55	0.55	150	2.2

\*设计安全系数4:1



吊环安装方式											
吊环数量		1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
起吊角度	螺纹	0°	0°	90°	90°	0-45°	45°-60°	不对称	0-45°	45°-60°	不对称
项目编号	英寸	工作极限载荷 (吨)									
8-S292-005	1/2	1.2	2.4	0.5	1	0.7	0.5	0.5	1.00	0.75	0.5
8-S292-010	5/8	2.4	4.8	1.0	2	1.4	1.0	1.0	2.10	1.50	1.0
8-S292-020	3/4	3.6	7.2	2.0	4	2.8	2.0	2.0	4.20	3.00	2.0
8-S292-025	1	5.2	10.4	2.5	5	3.5	2.5	2.5	5.25	3.75	2.5



数位化芯片绑定对应证书, 利于产品追溯

- 独特滚珠轴承设计, 吊点可 360° 旋转, 可 230° 翻转起吊。
- 吊环采用锻造合金钢制作, 并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-4 相关标准实施。
- 产品通过德国 DGUV GS-OA 15-04 认证。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为公制螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力, 进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 六角形设计的吊环底座易于安装和拆卸。
- 额定荷载下可以旋转。但不适合在 90° 方向上, 满载时持久旋转。

- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858

## 数位化万向旋转吊环

公制螺纹 (8-271)

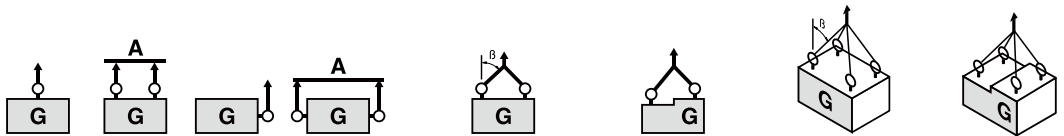
项目编号	工作极限荷载 吨	螺纹			尺寸 (mm)								锁紧扭矩 牛顿·米	净重 kg
		M mm	E mm	Pitch DIN13	G	C	K	H	F	D	B	A		
8-271-003	0.4	M 8	12	1.25	35	40	30	16	72	8	32	29	10	0.2
8-271-004	0.6	M 10	15	1.50	35	40	30	16	72	8	32	29	10	0.2
8-271-006	0.7	M 12	18	1.75	40	45	36	18	95	10	50	35	10	0.3
8-271-013	1.5	M 16	24	2.00	46	54	41	22	104	13	50	36	30	0.5
8-271-020	2.5	M 20	30	2.50	62	68	55	29	122	13	54	36	70	1.0
8-271-035	4.0	M 24	36	3.00	78	88	70	36	154	19	66	41	150	2.2
8-271-060	6.0	M 30	45	3.50	90	120	80	48	206	22	86	50	350	4.5
8-271-067	6.7	M 30	45	3.50	90	120	80	48	206	22	86	50	350	4.5
8-271-080	10.0	M 36	54	4.00	90	120	80	48	206	22	86	50	410	4.6
8-271-120	13.0	M 42	63	4.50	98	122	84	50	235	25	110	67	550	5.5
8-271-130	14.0	M 48	72	5.00	98	122	84	50	235	25	110	67	550	6.1
8-271-140	20.0	M 52	78	5.00	120	150	94	60	270	32	120	72	750	10.5
8-271-160	20.0	M 56	84	5.50	120	150	94	60	270	32	120	72	800	10.7
8-271-161	20.0	M 64	96	6.00	120	150	94	60	270	32	120	72	800	11.6
8-271-310	40.0	M 72	108	6.00	170	210	145	83	340	45	130	90	1200	30.6
8-271-350	40.0	M 80	120	6.00	170	210	145	83	340	45	130	90	1500	31.6
8-271-400	40.0	M 90	135	6.00	170	210	145	83	340	45	130	90	2000	33.9

\*设计安全系数4:1

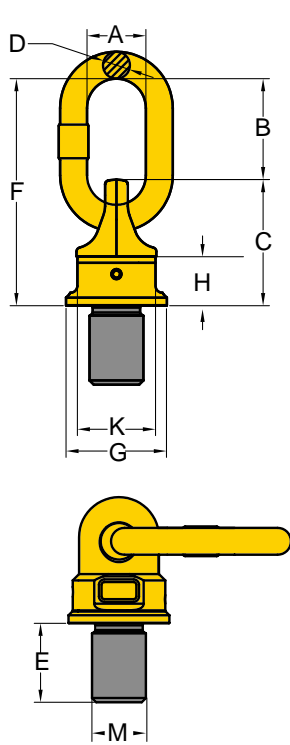




吊环安装方式



吊环数量		1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
起吊角度		0°	0°	90°	90°	0-45°	45°-60°	不对称	0-45°	45°-60°	不对称
项目编号	螺纹	工作极限载荷 (吨)									
8-271-003	M 8	0.6	1.2	0.4	0.8	0.56	0.4	0.4	0.84	0.60	0.4
8-271-004	M10	0.9	1.8	0.6	1.2	0.84	0.6	0.6	1.26	0.90	0.6
8-271-006	M12	1.2	2.4	0.7	1.4	0.98	0.7	0.7	1.47	1.05	0.7
8-271-013	M16	2.6	5.2	1.5	3.0	2.10	1.5	1.5	3.15	2.25	1.5
8-271-020	M20	4.0	8.0	2.5	5.0	3.50	2.5	2.5	5.25	3.75	2.5
8-271-035	M24	7.0	14.0	4.0	8.0	5.60	4.0	4.0	8.40	6.00	4.0
8-271-060	M30	10.0	20.0	6.0	12.0	8.40	6.0	6.0	12.60	9.00	6.0
8-271-067	M30	12.0	24.0	6.7	13.4	9.40	6.7	6.7	14.10	10.00	6.7
8-271-080	M36	15.0	30.0	10.0	20.0	14.00	10.0	10.0	21.00	15.00	10.0
8-271-120	M42	17.0	34.0	13.0	26.0	18.20	13.0	13.0	27.30	19.50	13.0
8-271-130	M48	18.0	36.0	14.0	28.0	19.60	14.0	14.0	29.40	21.00	14.0
8-271-140	M52	25.0	50.0	20.0	40.0	28.00	20.0	20.0	42.00	30.00	20.0
8-271-160	M56	28.0	56.0	20.0	40.0	28.00	20.0	20.0	42.00	30.00	20.0
8-271-161	M64	28.0	56.0	20.0	40.0	28.00	20.0	20.0	42.00	30.00	20.0
8-271-310	M72	50.0	100.0	40.0	80.0	56.00	40.0	40.0	84.00	60.00	40.0
8-271-350	M80	50.0	100.0	40.0	80.0	56.00	40.0	40.0	84.00	60.00	40.0
8-271-400	M90	50.0	100.0	40.0	80.0	56.00	40.0	40.0	84.00	60.00	40.0



数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- 独特滚珠轴承设计，吊点可 360° 旋转，可 230° 翻转起吊。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-4 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻铸件可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为 UNC 螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 六角形设计的吊环底座易于安装和拆卸。
- 额定荷载下可以旋转。但不适合在 90° 方向上，满载时持久旋转。

- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858

## 数字化万向旋转吊环

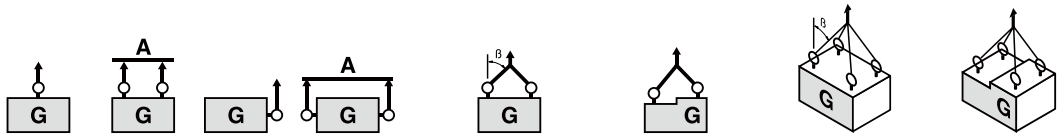
### UNC 螺纹 (8-272)

项目编号	工作极限荷载 吨	螺纹			尺寸								锁紧扭矩 牛顿·米	净重 lbs
		M 英寸	E 英寸	TPI	G	C	K	H	F	D	B	A		
8-272-006	0.7	1/2	0.75	13UNC	1.57	1.77	1.42	0.71	3.74	0.39	1.97	1.38	15	0.7
8-272-013	1.5	5/8	0.94	11UNC	1.81	2.13	1.61	0.87	4.09	0.51	1.97	1.42	45	1.2
8-272-018	2.0	3/4	1.13	10UNC	1.81	2.68	1.61	0.87	4.09	0.51	1.97	1.42	45	1.2
8-272-020	2.5	7/8	1.31	9UNC	2.44	2.68	2.17	1.14	4.80	0.51	2.13	1.42	100	2.2
8-272-035	4.0	1	1.50	8UNC	3.07	3.46	2.76	1.42	6.06	0.75	2.60	1.61	190	4.8
8-272-060	6.0	1 1/4	1.88	7UNC	3.54	4.72	3.15	1.89	8.11	0.87	3.39	1.97	270	9.9
8-272-080	10.0	1 1/2	2.25	6UNC	3.54	4.72	3.15	1.89	8.11	0.87	3.39	1.97	270	10.0
8-272-120	13.0	1 3/4	2.63	5UNC	3.86	4.80	3.31	1.97	9.25	0.98	4.33	2.64	350	12.1
8-272-130	14.0	2	3.00	4.5UNC	3.86	4.80	3.31	1.97	9.25	0.98	4.33	2.64	350	13.5
8-272-140	20.0	2 1/4	3.38	4.5UNC	4.72	5.91	3.70	2.36	10.63	1.26	4.72	2.83	350	23.1
8-272-160	20.0	2 1/2	3.75	4UNC	4.72	5.91	3.70	2.36	10.63	1.26	4.72	2.83	350	23.5

\*设计安全系数4:1

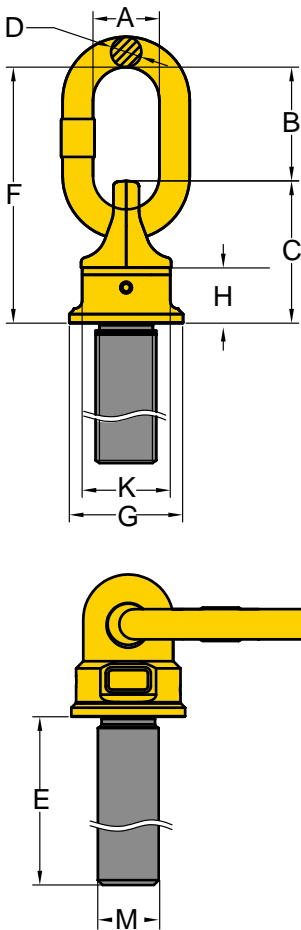


吊环安装方式

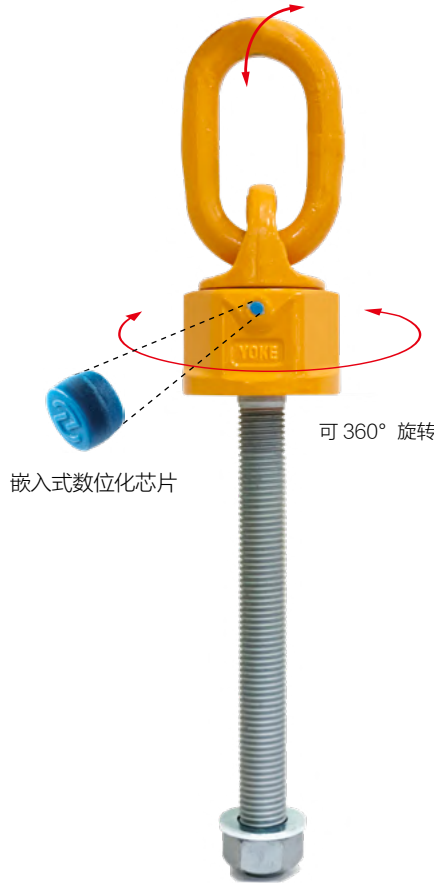


吊环数量		1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
起吊角度	螺纹	0°	0°	90°	90°	0-45°	45°-60°	不对称	0-45°	45°-60°	不对称
项目编号	英寸	工作极限载荷 (吨)									
8-272-006	1/2	1.2	2.4	0.7	1.4	0.98	0.7	0.7	1.47	1.05	0.7
8-272-013	5/8	2.6	5.2	1.5	3.0	2.10	1.5	1.5	3.15	2.25	1.5
8-272-018	3/4	3.6	7.2	2.0	4.0	2.80	2.0	2.0	4.20	3.00	2.0
8-272-020	7/8	4.0	8.0	2.5	5.0	3.50	2.5	2.5	5.25	3.75	2.5
8-272-035	1	7.0	14.0	4.0	8.0	5.60	4.0	4.0	8.40	6.00	4.0
8-272-060	1 1/4	10.0	20.0	6.0	12.0	8.40	6.0	6.0	12.60	9.00	6.0
8-272-080	1 1/2	15.0	30.0	10.0	20.0	14.00	10.0	10.0	21.00	15.00	10.0
8-272-120	1 3/4	17.0	34.0	13.0	26.0	18.20	13.0	13.0	27.30	19.50	13.0
8-272-130	2	18.0	36.0	14.0	28.0	19.60	14.0	14.0	29.40	21.00	14.0
8-272-140	2 1/4	25.0	50.0	20.0	40.0	28.00	20.0	20.0	42.00	30.00	20.0
8-272-160	2 1/2	28.0	56.0	20.0	40.0	28.00	20.0	20.0	42.00	30.00	20.0

\*超过3-4 UNC规格的尺寸请参考8-252的参数表



适合受力范围 230°



- 独特滚珠轴承设计，吊点可 360° 旋转，可 230° 翻转起吊。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-4 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻铸件可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为公制螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 六角形设计的吊环底座易于安装和拆卸。
- 额定荷载下可以旋转。但不适合在 90° 方向上，满载时持久旋转。

- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858

## 数位化加长型万向旋转吊环

公制螺纹 (8-273)

**NEW**

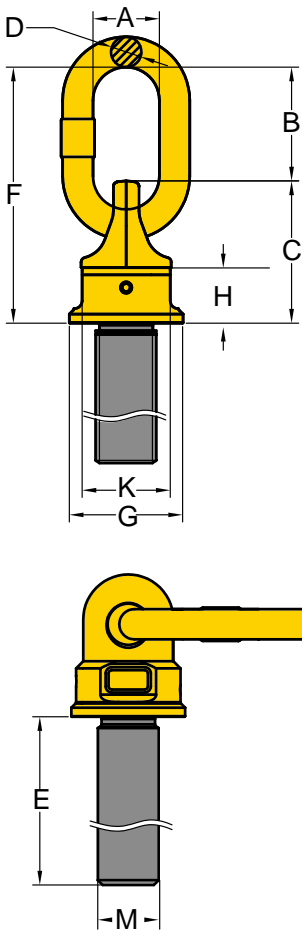
数位化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

项目编号	工作极限荷载 吨	螺纹				尺寸 (mm)							锁紧扭矩 牛顿·米	净重 kg
		M	E	Pitch	G	C	K	H	F	D	B	A		
		mm	mm	DIN13				mm						
8-273-003/108L	0.30	M 8	102	1.25	35	47.5	30	23.5	79.5	8	32	29	10 - 40	0.5
8-273-004/128L	0.45	M 10	122	1.50	35	47.5	30	23.5	79.5	8	32	29	10 - 40	0.5
8-273-006/145L	0.60	M 12	140	1.75	40	55.0	36	28.0	105.0	10	50	35	15 - 40	0.8
8-273-013/186L	1.30	M 16	180	2.00	46	66.0	41	34.0	116.0	13	50	36	45 - 130	1.2
8-273-020/235L	2.00	M 20	223	2.50	62	83.0	55	44.0	137.0	13	54	36	100 - 170	2.0
8-273-035/267L	3.50	M 24	257	3.00	78	105.0	70	53.0	171.0	19	66	41	190 - 280	3.5
8-273-050/346L	5.00	M 30	330	3.50	90	141.0	80	69.0	227.0	22	86	50	270 - 600	6.8

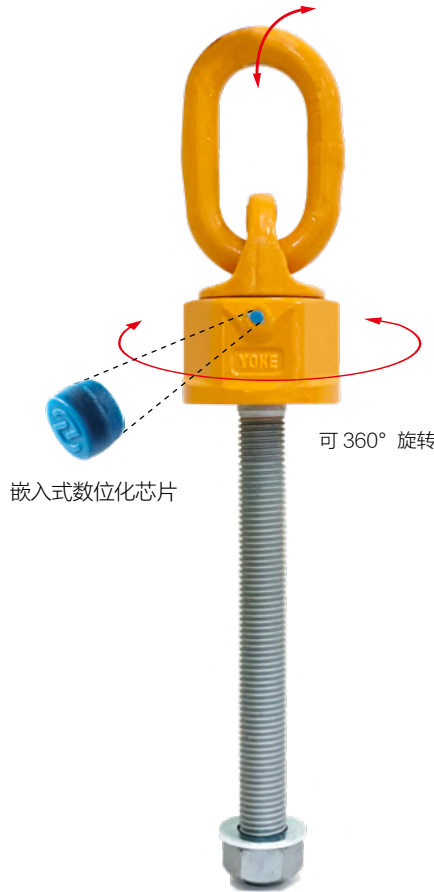




吊环安装方式											
吊环数量	起吊角度	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
		0°	0°	90°	90°	0-45°	45°-60°	不对称	0-45°	45°-60°	不对称
项目编号	螺纹	工作极限载荷 (吨)									
8-273-003/108L	M 8	0.6	1.2	0.30	0.6	0.42	0.30	0.30	0.63	0.45	0.30
8-273-004/128L	M10	0.9	1.8	0.45	0.9	0.63	0.45	0.45	0.95	0.68	0.45
8-273-006/145L	M12	1.2	2.4	0.60	1.2	0.84	0.60	0.60	1.26	0.90	0.60
8-273-013/186L	M16	2.6	5.2	1.30	2.6	1.82	1.30	1.30	2.73	1.95	1.30
8-273-020/235L	M20	4.0	8.0	2.00	4.0	2.80	2.00	2.00	4.20	3.00	2.00
8-273-035/267L	M24	7.0	14.0	3.50	7.0	4.90	3.50	3.50	7.35	5.25	3.50
8-273-050/346L	M30	10.0	20.0	5.00	10.0	7.00	5.00	5.00	10.50	7.50	5.00



适合受力范围 230°



- 独特滚珠轴承设计，吊点可 360° 旋转，可 230° 翻转起吊。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-4 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻铸件可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为 UNC 螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 六角形设计的吊环底座易于安装和拆卸。
- 额定荷载下可以旋转。但不适合在 90° 方向上，满载时持久旋转。

- » 美国专利： 10607128
- » 英国专利： 3627396
- » 德国专利： 602018032891.2
- » 意大利专利： 3627396
- » 日本专利： 3219858

## 数位化加长型万向旋转吊环

UNC 螺纹 (8-274)

**NEW**

数位化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

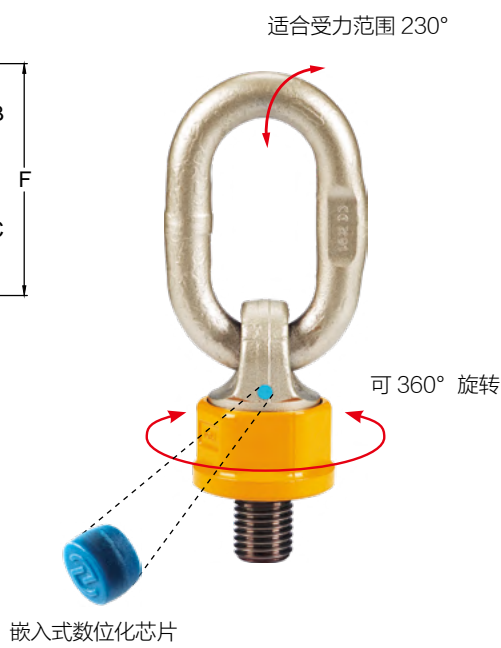
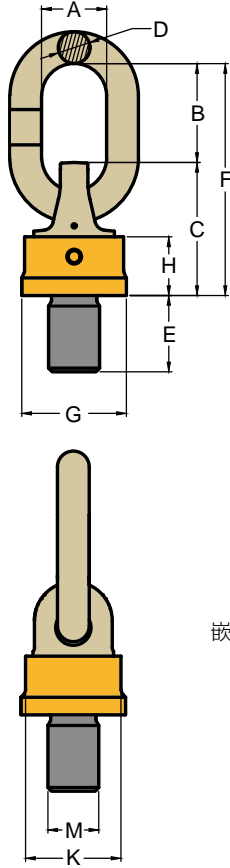
项目编号	工作极限荷载 tonnes	螺纹			尺寸								锁紧扭矩 Nm	净重 lbs
		M inch	E inch	TPI	G	C	K	H	F	D	B	A		
8-274-006/154L	0.6	1/2	5.87	13UNC	1.57	2.17	1.42	1.10	4.13	0.39	1.97	1.38	15 - 40	0.9
8-274-013/186L	1.3	5/8	7.09	11UNC	1.81	2.60	1.61	1.34	4.57	0.51	1.97	1.42	45 - 130	1.7
8-274-018/234L	2.0	3/4	8.74	10UNC	2.44	3.25	2.17	1.71	5.37	0.51	2.13	1.42	45 - 130	2.3
8-274-035/256L	3.5	1	9.69	8UNC	3.07	4.13	2.76	2.09	6.73	0.75	2.60	1.61	190 - 280	6.5
8-274-050/247L	5.0	1 1/4	13.03	7UNC	3.54	5.55	3.15	2.72	8.94	0.87	3.39	1.97	270 - 600	13.4

\*设计安全系数4:1

\*超过3-4 UNC规格的尺寸请参考8-252的参数表



吊环安装方式											
吊环数量	螺纹	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
起吊角度	英寸	0°	0°	90°	90°	0-45°	45°-60°	不对称	0-45°	45°-60°	不对称
项目编号	英寸	工作极限载荷 (吨)									
8-274-006/154L	1/2	1.2	2.4	0.6	1.2	0.84	0.6	0.6	1.26	0.90	0.6
8-274-013/186L	5/8	2.6	5.2	1.3	2.6	1.82	1.3	1.3	2.73	1.95	1.3
8-274-018/234L	3/4	3.6	7.2	2.0	4.0	2.80	2.0	2.0	4.20	3.00	2.0
8-274-035/256L	1	7.0	14.0	3.5	7.0	4.90	3.5	3.5	7.35	5.25	3.5
8-274-050/247L	1 1/4	10.0	20.0	5.0	10.0	7.00	5.0	5.0	10.50	7.50	5.0



内含滚珠轴承

数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- 独特滚珠轴承设计，吊点可 360° 旋转，可 230° 翻转起吊。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-4 相关标准实施。
- 产品通过德国 DGUV GS-OA 15-04 认证。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为公制螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 六角形设计的吊环底座易于安装和拆卸。
- 额定载荷下可以旋转。但不适合在 90° 方向上，满载时持久旋转。
- 凭借新的极限荷载对照卡，您可以找到适合的豪点万向旋转吊环。同时，对照卡片两端黄色标记来检验吊环的磨损程度。

- » 美国专利： 10607128
- » 英国专利： 3627396
- » 德国专利： 602018032891.2
- » 意大利专利： 3627396
- » 日本专利： 3219858

## 数字化豪点万向旋转吊环

公制螺纹 (8-251)

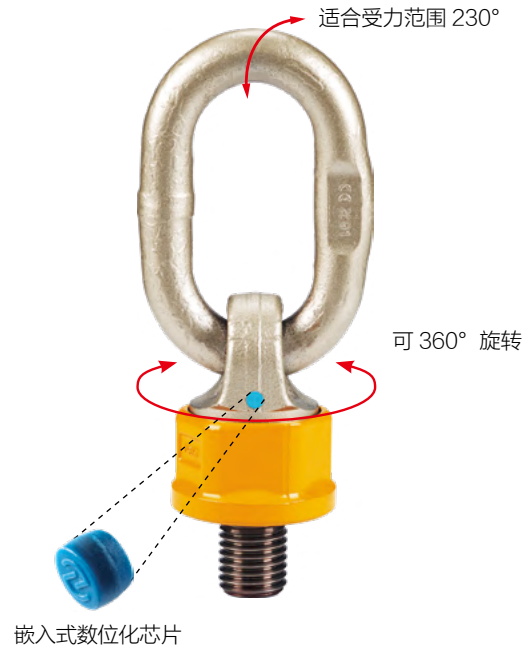
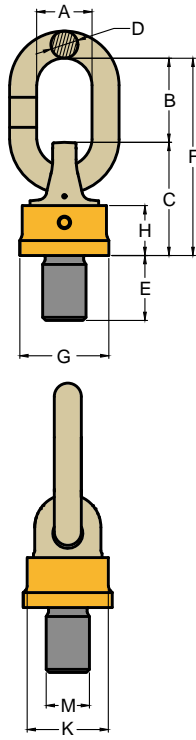
## 数字化豪点万向旋转吊环

UNC 螺纹 (8-252)

\* 设计安全系数4:1



吊环安装方式											
吊环数量	起吊角度	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
项目编号	螺纹	工作极限载荷 (吨)									
8-251-004	M8	0.6	1.2	0.3	0.6	0.40	0.3	0.3	0.60	0.45	0.3
	M10	1.0	2.0	0.5	1.0	0.70	0.5	0.5	1.00	0.75	0.5
8-251-007	M12	1.4	2.8	0.7	1.4	1.00	0.7	0.7	1.40	1.00	0.7
	M14	2.0	4.0	1.0	2.0	1.40	1.0	1.0	2.12	1.50	1.0
8-251-014	M16	2.8	5.6	1.4	2.8	2.00	1.4	1.4	3.00	2.12	1.4
	M20	3.4	6.8	1.7	3.4	2.40	1.7	1.7	3.55	2.50	1.7
	M24	3.4	6.8	1.7	3.4	2.40	1.7	1.7	3.55	2.50	1.7
8-251-025	M20	5.0	10.0	2.5	5.0	3.55	2.5	2.5	5.30	3.75	2.5
8-251-040	M24	8.0	16.0	4.0	8.0	5.60	4.0	4.0	8.50	6.00	4.0
	M30	8.0	16.0	4.0	8.0	5.60	4.0	4.0	8.50	6.00	4.0
8-251-067	M30	12.0	24.0	6.7	13.4	9.50	6.7	6.7	14.00	10.00	6.7
8-251-080	M30	12.0	24.0	8.0	16.0	11.20	8.0	8.0	16.00	12.00	8.0
8-251-100	M36	15.0	30.0	10.0	20.0	14.00	10.0	10.0	21.20	15.00	10.0
8-251-125	M42	15.0	30.0	12.5	25.0	17.00	12.5	12.5	25.00	18.00	12.5
	M45	15.0	30.0	12.5	25.0	17.00	12.5	12.5	25.00	18.00	12.5
	M48	15.0	30.0	12.5	25.0	17.00	12.5	12.5	25.00	18.00	12.5
8-251-170	M42	20.0	40.0	13.0	26.0	18.00	13.0	13.0	27.00	19.00	13.0
	M45	25.0	50.0	17.0	34.0	23.50	17.0	17.0	35.00	25.00	17.0
	M48	25.0	50.0	17.0	34.0	23.50	17.0	17.0	35.00	25.00	17.0
	M52	25.0	50.0	17.0	34.0	23.50	17.0	17.0	35.00	25.00	17.0
	M56	25.0	50.0	18.0	36.0	25.00	18.0	18.0	37.50	26.50	18.0
8-251-200	M64	25.0	50.0	20.0	40.0	28.00	20.0	20.0	42.50	30.00	20.0
8-251-280	M64	32.5	65.0	28.0	56.0	39.00	28.0	28.0	58.00	42.00	28.0
	M72	32.5	65.0	28.0	56.0	39.00	28.0	28.0	58.00	42.00	28.0
	M80	32.5	65.0	28.0	56.0	39.00	28.0	28.0	58.00	42.00	28.0
8-251-350	M72	40.0	80.0	35.0	70.0	49.00	35.0	35.0	74.00	52.50	35.0
	M80	40.0	80.0	35.0	70.0	49.00	35.0	35.0	74.00	52.50	35.0
	M90	40.0	80.0	35.0	70.0	49.00	35.0	35.0	74.00	52.50	35.0
8-251-400	M72	50.0	100.0	40.0	80.0	56.00	40.0	40.0	84.00	60.00	40.0
	M80	50.0	100.0	40.0	80.0	56.00	40.0	40.0	84.00	60.00	40.0
	M90	50.0	100.0	40.0	80.0	56.00	40.0	40.0	84.00	60.00	40.0
	M100	50.0	100.0	40.0	80.0	56.00	40.0	40.0	84.00	60.00	40.0



## 数字化豪点万向旋转吊环

公制螺纹 (8-251)

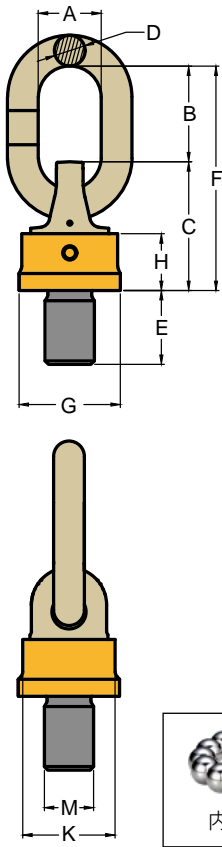
数字化芯片绑定对应证书, 利于产品追溯

项目编号	工作极限载荷 吨	螺纹			尺寸								锁紧扭矩 牛顿·米	净重 kg
		M mm	E mm	Pitch DIN13	G	C	K	H	F	D	B	A		
8-251-004-01	0.3	M8	12	1.25	36.5	48	34	20.5	101	13	53	35	10 - 40	0.3
8-251-007-02	0.7	M12	18	1.75	36.5	48	34	20.5	101	13	53	35	15 - 40	0.4
8-251-014-02	1.4	M16	24	2.00	36.5	48	34	20.5	101	13	53	35	45 - 130	0.5
8-251-014-04	1.7	M20	30	2.50	36.5	48	34	20.5	101	13	53	35	75 - 130	0.5
8-251-025-01	2.5	M20	30	2.50	52.0	68	46	28.0	127	16	59	35	100 - 170	1.0
8-251-040-02	4.0	M24	36	3.00	57.0	75	50	34.5	148	19	73	40	190 - 280	1.5
8-251-067-02	6.7	M30	45	3.50	70.0	95	65	41.0	163	20	68	40	230 - 400	2.4
8-251-080-02	8.0	M30	45	3.50	81.0	106	75	48.0	201	22	95	50	270 - 600	3.7
8-251-100-02	10.0	M36	54	4.00	81.0	106	75	48.0	201	22	95	50	270 - 600	3.9
8-251-125-03	12.5	M42	63	4.50	81.0	106	75	48.0	201	22	95	50	270 - 700	4.0
8-251-125-05	12.5	M48	72	5.00	81.0	106	75	48.0	201	22	95	50	270 - 700	4.4
8-251-170-04	17.0	M48	72	5.00	104.0	127	95	58.0	256	32	129	70	350 - 800	7.7

\*设计安全系数4:1

快速查询

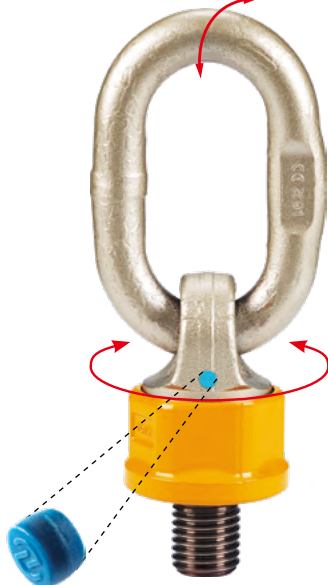
项目编号	工作极 限载荷	螺纹				尺寸							锁紧 扭矩	净重
	y 吨	M 英寸	E mm	Pitch DIN13	G	C	K	H	F	D	B	A	牛顿·米	kg
8-251-004-01	0.3	M8	12	1.25	36.5	48	34	20.5	101	13	53	35	10 - 40	0.3
8-251-007-01	0.5	M10	18	1.50	36.5	48	34	20.5	101	13	53	35	10 - 40	0.4
8-251-007-02	0.7	M12	18	1.75	36.5	48	34	20.5	101	13	53	35	15 - 40	0.4
8-251-007-03	0.7	M12	25	1.75	36.5	48	34	20.5	101	13	53	35	15 - 40	0.4
8-251-007-04	1.0	M14	20	2.00	36.5	48	34	20.5	101	13	53	35	30 - 40	0.4
8-251-014-01	1.4	M16	20	2.00	36.5	48	34	20.5	101	13	53	35	45 - 130	0.44
8-251-014-02	1.4	M16	24	2.00	36.5	48	34	20.5	101	13	53	35	45 - 130	0.5
8-251-014-03	1.4	M16	30	2.00	36.5	48	34	20.5	101	13	53	35	45 - 130	0.5
8-251-014-04	1.7	M20	30	2.50	36.5	48	34	20.5	101	13	53	35	75 - 130	0.5
8-251-014-05	1.7	M24	30	3.00	36.5	48	34	20.5	101	13	53	35	90 - 130	0.5
8-251-025-01	2.5	M20	30	2.50	52	68	46	28	127	16	59	35	100 - 170	1.0
8-251-025-02	2.5	M20	40	2.50	52	68	46	28	127	16	59	35	100 - 170	1.0
8-251-025-03	2.5	M20	50	2.50	52	68	46	28	127	16	59	35	100 - 170	1.1
8-251-025-04	2.5	M20	70	2.50	52	68	46	28	127	16	59	35	100 - 170	1.1
8-251-040-01	4.0	M24	30	3.00	57	75	50	34.5	148	19	73	40	190 - 280	1.5
8-251-040-02	4.0	M24	36	3.00	57	75	50	34.5	148	19	73	40	190 - 280	1.5
8-251-040-03	4.0	M24	45	3.00	57	75	50	34.5	148	19	73	40	190 - 280	1.5
8-251-040-04	4.0	M24	50	3.00	57	75	50	34.5	148	19	73	40	190 - 280	1.5
8-251-040-05	4.0	M30	35	3.50	57	75	50	34.5	148	19	73	40	190 - 280	1.5
8-251-067-01	6.7	M30	35	3.50	70	95	65	41	163	20	68	40	230 - 400	2.4
8-251-067-02	6.7	M30	45	3.50	70	95	65	41	163	20	68	40	230 - 400	2.4
8-251-067-03	6.7	M30	50	3.50	70	95	65	41	163	20	68	40	230 - 400	2.5
8-251-067-04	6.7	M30	60	3.50	70	95	65	41	163	20	68	40	230 - 400	2.5
8-251-080-01	8.0	M30	35	3.50	81	106	75	48	201	22	95	50	270 - 600	3.6
8-251-080-02	8.0	M30	45	3.50	81	106	75	48	201	22	95	50	270 - 600	3.7
8-251-100-01	10.0	M36	50	4.00	81	106	75	48	201	22	95	50	270 - 600	3.8
8-251-100-02	10.0	M36	54	4.00	81	106	75	48	201	22	95	50	270 - 600	3.9
8-251-125-01	12.5	M42	50	4.50	81	106	75	48	201	22	95	50	270 - 700	3.9
8-251-125-02	12.5	M42	60	4.50	81	106	75	48	201	22	95	50	270 - 700	4.0
8-251-125-03	12.5	M42	63	4.50	81	106	75	48	201	22	95	50	270 - 700	4.0
8-251-125-04	12.5	M45	60	4.50	81	106	75	48	201	22	95	50	270 - 700	4.1
8-251-125-05	12.5	M48	72	5.00	81	106	75	48	201	22	95	50	270 - 700	4.4
8-251-170-01	13.0	M42	60	4.50	104	127	95	58	256	32	129	70	350 - 800	7.4
8-251-170-02	17.0	M45	60	4.50	104	127	95	58	256	32	129	70	350 - 800	7.5
8-251-170-03	17.0	M48	60	5.00	104	127	95	58	256	32	129	70	350 - 800	7.6
8-251-170-04	17.0	M48	72	5.00	104	127	95	58	256	32	129	70	350 - 800	7.7
8-251-170-045	17.0	M52	78	5.00	104	127	95	58	256	32	129	70	350 - 800	7.9
8-251-170-05	18.0	M56	78	5.50	104	127	95	58	256	32	129	70	350 - 900	8.1
8-251-170-06	18.0	M56	84	5.50	104	127	95	58	256	32	129	70	350 - 900	8.1
8-251-200-01	20.0	M64	96	6.00	104	127	95	58	256	32	129	70	350 - 900	8.9
8-251-200-02	20.0	M64	110	6.00	104	127	95	58	256	32	129	70	350 - 900	9.3
8-251-280-01	28.0	M64	96	6.00	129	174	115	78	305	36	131	80	500 - 1000	16.4
8-251-280-02	28.0	M72	120	6.00	129	174	115	78	305	36	131	80	500 - 1200	17.7
8-251-280-03	28.0	M80	150	6.00	129	174	115	78	305	36	131	80	500 - 1200	19.6
8-251-350-005	35.0	M72	108	6.00	148	187	135	83	366	45	140	92	500 - 1400	24.8
8-251-350-01	35.0	M80	120	6.00	148	187	135	83	366	45	140	92	500 - 1400	25.3
8-251-350-02	35.0	M90	150	6.00	148	187	135	83	366	45	140	92	500 - 1500	27.8
8-251-400-005	40.0	M72	108	6.00	170	210	145	83	340	45	130	92	500 - 1500	30.1
8-251-400-01	40.0	M80	120	6.00	170	210	145	83	340	45	130	92	500 - 1500	31.9
8-251-400-02	40.0	M90	115	6.00	170	210	145	83	340	45	130	92	500 - 1500	33.6
8-251-400-025	40.0	M90	135	6.00	170	210	145	83	340	45	130	92	500 - 1500	33.9
8-251-400-03	40.0	M90	150	6.00	170	210	145	83	340	45	130	92	500 - 1500	34.2
8-251-400-04	40.0	M100	150	6.00	170	210	145	83	340	45	130	92	500 - 1700	35.2



嵌入式数字化芯片

数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

适合受力范围 230°



可 360° 旋转

- 独特滚珠轴承设计，吊点可 360° 旋转，可 230° 翻转起吊。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-4 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为 UNC 螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 六角形设计的吊环底座易于安装和拆卸。
- 额定荷载下可以旋转。但不适合在 90° 方向上，满载时持久旋转。
- 凭借新的极限荷载对照卡，您可以找到适合的豪点万向旋转吊环。同时，对照卡片两端红色标记来检验吊环的磨损程度。

- » 美国专利： 10607128
- » 英国专利： 3627396
- » 德国专利： 602018032891.2
- » 意大利专利： 3627396
- » 日本专利： 3219858

# 数字化豪点万向旋转吊环

UNC 螺纹 (8-252)

项目编号	工作极限载荷	螺纹			尺寸							锁紧扭矩	净重	
		M	E	TPI	G	C	K	H	F	D	B			A
	吨	英寸	英寸		英寸							牛顿·米	lbs	
8-252-007-01	0.5	3/8	0.56	16UNC	1.44	1.89	1.34	0.81	3.98	0.51	2.09	1.38	10 - 40	1.0
8-252-007-02	0.7	1/2	0.75	13UNC	1.44	1.89	1.34	0.81	3.98	0.51	2.09	1.38	15 - 40	1.0
8-252-014-02	1.4	5/8	0.94	11UNC	1.44	1.89	1.34	0.81	3.98	0.51	2.09	1.38	45 - 130	1.0
8-252-025-01	2.5	3/4	1.13	10UNC	2.05	2.68	1.81	1.10	5.00	0.63	2.32	1.38	100 - 170	2.1
8-252-040-02	4.0	1	1.50	8UNC	2.24	2.95	1.97	1.36	5.83	0.75	2.87	1.57	190 - 280	3.3
8-252-067-02	6.7	1 1/4	1.88	7UNC	2.76	3.74	2.56	1.61	6.42	0.79	2.68	1.57	230 - 400	5.3
8-252-080-02	8.0	1 1/4	1.88	7UNC	3.19	4.17	2.95	1.89	7.91	0.87	3.74	1.97	270 - 600	8.1
8-252-100-02	10.0	1 1/2	2.25	6UNC	3.19	4.17	2.95	1.89	7.91	0.87	3.74	1.97	270 - 600	8.3
8-252-125-03	12.5	1 3/4	2.63	5UNC	3.19	4.17	2.95	1.89	7.91	0.87	3.74	1.97	270 - 700	8.8
8-252-125-05	12.5	2	3.00	4.5UNC	3.19	4.17	2.95	1.89	7.91	0.87	3.74	1.97	270 - 700	9.7
8-252-170-04	17.0	2	3.00	4.5UNC	4.09	5.00	3.74	2.28	10.08	1.26	5.08	2.76	350 - 800	16.7
8-252-170-06	18.0	2 1/4	3.38	4.5UNC	4.09	5.00	3.74	2.28	10.08	1.26	5.08	2.76	350 - 900	17.8
8-252-200-01	20.0	2 1/2	3.75	4UNC	4.09	5.00	3.74	2.28	10.08	1.26	5.08	2.76	350 - 900	19.6
8-252-280-01	28.0	2 1/2	3.75	4UNC	5.08	6.85	4.53	3.07	12.01	1.42	5.16	3.15	500 - 1000	36.1
8-252-350-01	35.0	3 1/2	5.25	4UNC	5.83	7.36	5.31	3.27	14.41	1.77	5.51	3.62	500 - 1400	55.7

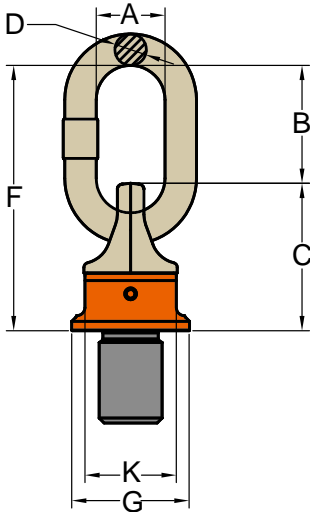
\*设计安全系数4:1



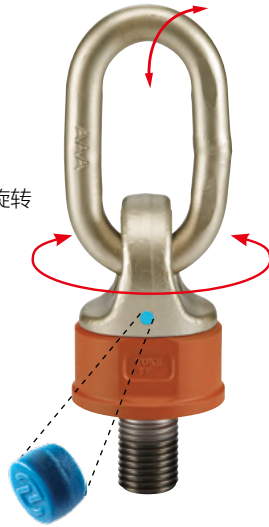


吊环安装方式											
吊环数量	起吊角度	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
项目编号	螺纹	0°	0°	90°	90°	0-45°	45°- 60°	不对称	0 - 45°	45° - 60°	不对称
	英寸	工作极限载荷 (吨)									
8-252-007	3/8	1.0	2.0	0.5	1.0	0.70	0.5	0.5	1.0	0.75	0.5
	1/2	1.4	2.8	0.7	1.4	1.00	0.7	0.7	1.4	1.00	0.7
8-252-014	5/8	2.8	5.6	1.4	2.8	2.00	1.4	1.4	3.0	2.12	1.4
8-252-025	3/4	5.0	10.0	2.5	5.0	3.55	2.5	2.5	5.3	3.75	2.5
8-252-040	1	8.0	16.0	4.0	8.0	5.60	4.0	4.0	8.5	6.00	4.0
8-252-067	1 1/4	12.0	24.0	6.7	13.4	9.50	6.7	6.7	14.0	10.00	6.7
8-252-080	1 1/4	12.0	24.0	8.0	16.0	11.20	8.0	8.0	16.0	12.00	8.0
8-252-100	1 1/2	15.0	30.0	10.0	20.0	14.00	10.0	10.0	21.2	15.00	10.0
8-252-125	1 3/4	15.0	30.0	12.5	25.0	17.00	12.5	12.5	25.0	18.00	12.5
	2	15.0	30.0	12.5	25.0	17.00	12.5	12.5	25.0	18.00	12.5
8-252-170	2	25.0	50.0	17.0	34.0	23.50	17.0	17.0	35.0	25.00	17.0
	2 1/4	25.0	50.0	18.0	36.0	25.00	18.0	18.0	37.5	26.50	18.0
8-252-200	2 1/2	25.0	50.0	20.0	40.0	28.00	20.0	20.0	42.5	30.00	20.0
8-252-280	2 1/2	32.5	65.0	28.0	56.0	39.00	28.0	28.0	58.0	42.00	28.0
8-252-350	3 1/2	40.0	80.0	35.0	70.0	49.00	35.0	35.0	74.0	52.50	35.0

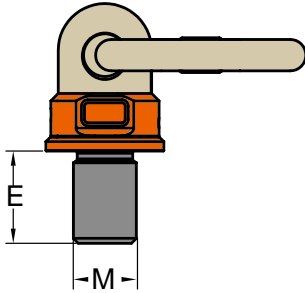
适合受力范围 230°



可 360° 旋转



嵌入式数字化芯片



数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- 独特滚珠轴承设计，吊点可 360° 旋转，可 230° 翻转起吊。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环通过 DNV GL-ST-0378 测试。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为公制螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 六角形设计的吊环底座易于安装和拆卸。
- 额定载荷下可以旋转。但不适合在 90° 方向上，满载时持久旋转。

- » 美国专利：10607128
- » 英国专利：3627396
- » 德国专利：602018032891.2
- » 意大利专利：3627396
- » 日本专利：3219858

## 数字化 DA 万向旋转吊环

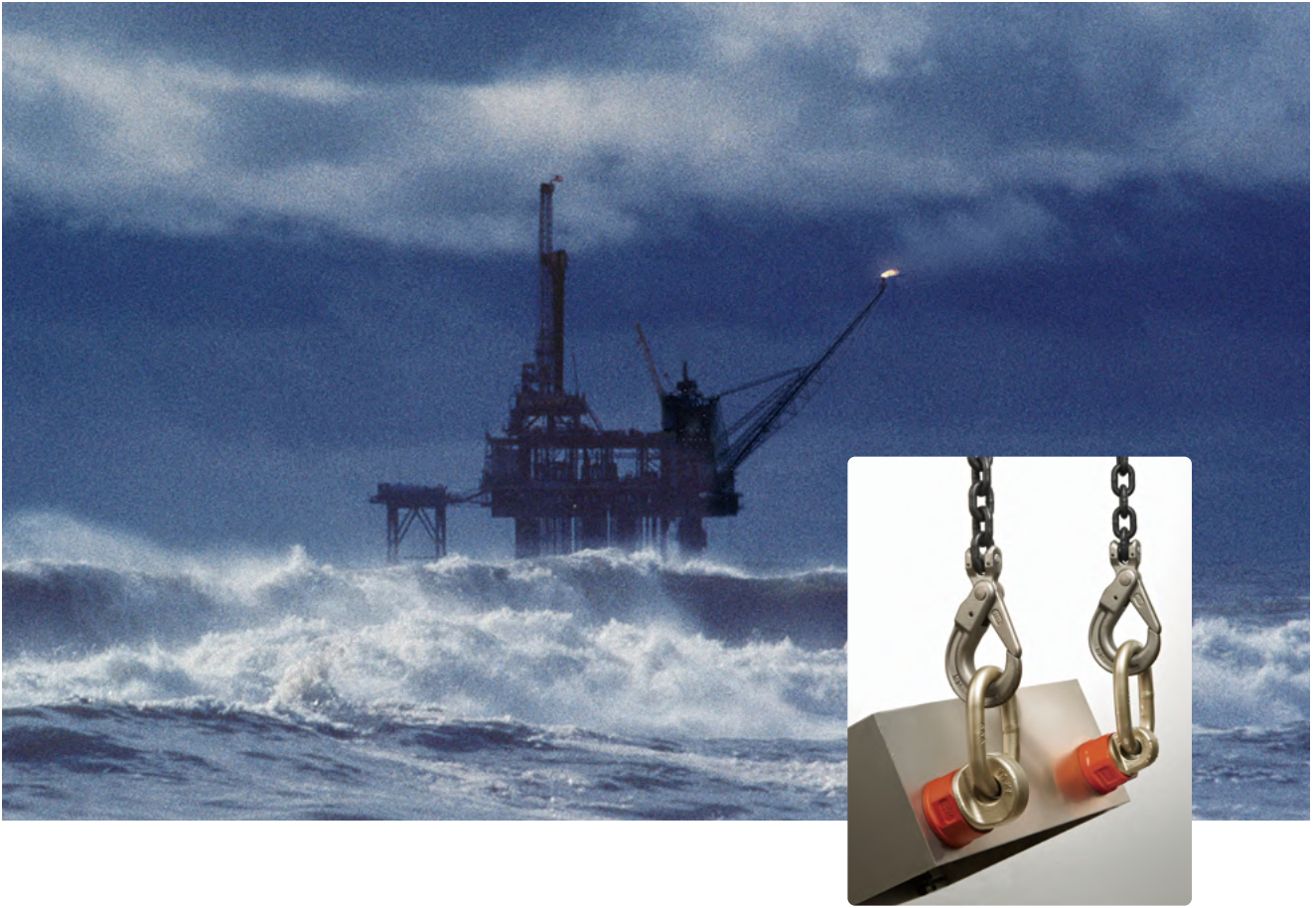
公制螺纹 (DA-271)



项目编号	工作极限载荷 吨	螺纹			尺寸							锁紧扭矩 牛顿·米	净重 kg	
		M	E	Pitch	G	C	K	F	D	B	A			
		mm	mm	DIN13	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
DA-271-003	0.4	M 8	12	1.25	35	40	30	72	8	32	29	10	0.2	
DA-271-004	0.6	M 10	15	1.50	35	40	30	72	8	32	29	10	0.2	
DA-271-006	0.7	M 12	18	1.75	40	45	36	95	10	50	35	10	0.3	
DA-271-013	1.5	M 16	24	2.00	46	54	41	104	13	50	36	30	0.5	
DA-271-020	2.5	M 20	30	2.50	62	68	55	122	13	54	36	70	1.0	
DA-271-035	4.0	M 24	36	3.00	78	88	70	154	19	66	41	150	2.2	
DA-271-060	6.0	M 30	45	3.50	90	120	80	206	22	86	50	350	4.5	
DA-271-080	10.0	M 36	54	4.00	90	120	80	206	22	86	50	410	4.6	
DA-271-120	13.0	M 42	63	4.50	98	122	84	235	25	110	67	550	5.5	
DA-271-130	14.0	M 48	72	5.00	98	122	84	235	25	110	67	550	6.1	
DA-271-140	20.0	M 52	78	5.00	120	150	94	270	32	120	72	750	10.5	
DA-271-160	20.0	M 56	84	5.50	120	150	94	270	32	120	72	800	10.7	
DA-271-161	20.0	M 64	96	6.00	120	150	94	270	32	120	72	800	11.6	

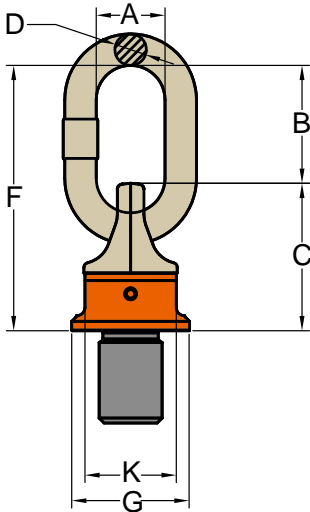
\*设计安全系数4:1



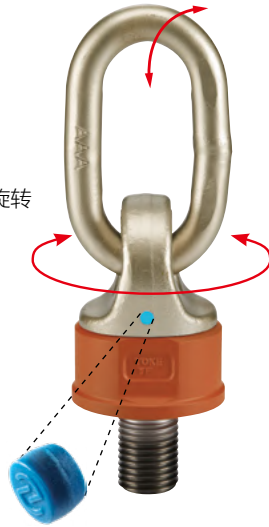


吊环安装方式											
吊环数量	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4	
起吊角度	0°	0°	90°	90°	0-45°	45°-60°	不对称	0-45°	45°-60°	不对称	
项目编号	螺纹		工作极限载荷 (吨)								
DA-271-003	M 8	0.6	1.2	0.4	0.8	0.56	0.4	0.4	0.84	0.60	0.4
DA-271-004	M10	0.9	1.8	0.6	1.2	0.84	0.6	0.6	1.26	0.90	0.6
DA-271-006	M12	1.2	2.4	0.7	1.4	0.98	0.7	0.7	1.47	1.05	0.7
DA-271-013	M16	2.6	5.2	1.5	3.0	2.10	1.5	1.5	3.15	2.25	1.5
DA-271-020	M20	4.0	8.0	2.5	5.0	3.50	2.5	2.5	5.25	3.75	2.5
DA-271-035	M24	7.0	14.0	4.0	8.0	5.60	4.0	4.0	8.40	6.00	4.0
DA-271-060	M30	10.0	20.0	6.0	12.0	8.40	6.0	6.0	12.60	9.00	6.0
DA-271-080	M36	15.0	30.0	10.0	20.0	14.00	10.0	10.0	21.00	15.00	10.0
DA-271-120	M42	17.0	34.0	13.0	26.0	18.20	13.0	13.0	27.30	19.50	13.0
DA-271-130	M48	18.0	36.0	14.0	28.0	19.60	14.0	14.0	29.40	21.00	14.0
DA-271-140	M52	25.0	50.0	20.0	40.0	28.00	20.0	20.0	42.00	30.00	20.0
DA-271-160	M56	28.0	56.0	20.0	40.0	28.00	20.0	20.0	42.00	30.00	20.0
DA-271-161	M64	28.0	56.0	20.0	40.0	28.00	20.0	20.0	42.00	30.00	20.0

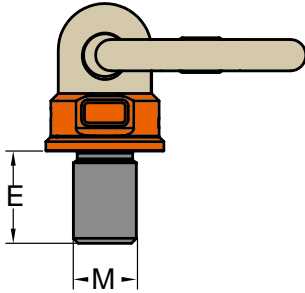
适合受力范围 230°



可 360° 旋转



嵌入式数字化芯片



- 独特滚珠轴承设计，吊点可 360° 旋转，可 230° 翻转起吊。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环通过 DNV GL-ST-0378 测试。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为 UNC 螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 六角形设计的吊环底座易于安装和拆卸。
- 额定载荷下可以旋转。但不适合在 90° 方向上，满载时持久旋转。

数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- » 美国专利： 10607128
- » 英国专利： 3627396
- » 德国专利： 602018032891.2
- » 意大利专利： 3627396
- » 日本专利： 3219858

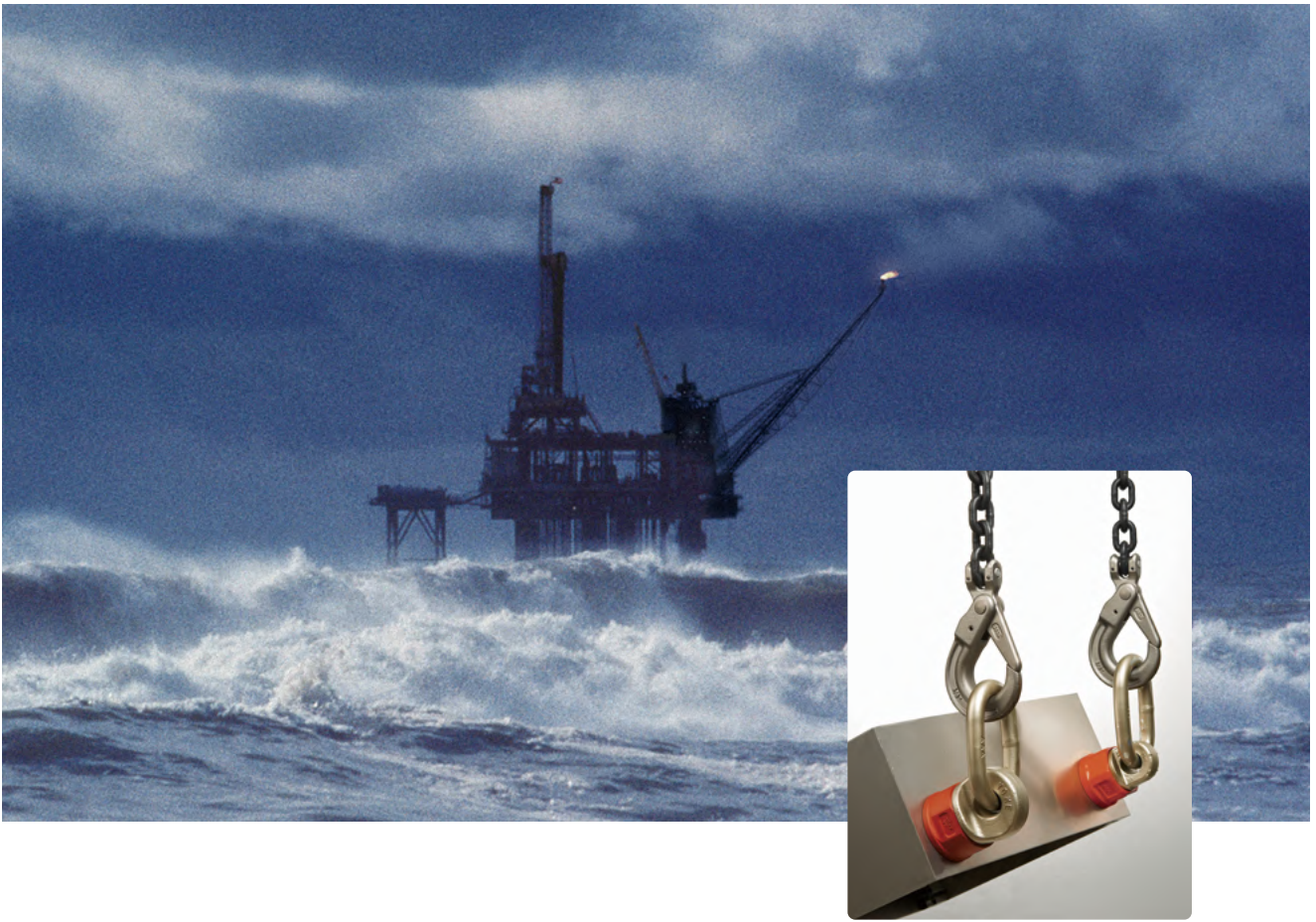
## 数字化 DA 万向旋转吊环

UNC 螺纹 (DA-272)

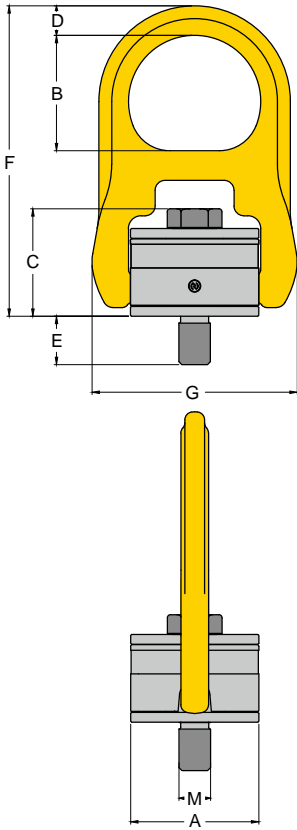


项目编号	工作极限载荷	螺纹			尺寸 (英寸)							锁紧扭矩	净重
		M	E	TPI	G	C	K	F	D	B	A		
	吨	英寸	英寸				英寸					牛顿·米	lbs
DA-272-006	0.7	1/2	0.75	13UNC	1.57	1.77	1.42	3.74	0.39	1.97	1.38	15	0.7
DA-272-013	1.5	5/8	0.94	11UNC	1.81	2.13	1.61	4.09	0.51	1.97	1.42	45	1.2
DA-272-018	2.0	3/4	1.13	10UNC	1.81	2.68	1.61	4.09	0.51	1.97	1.42	45	1.2
DA-272-020	2.5	7/8	1.31	9UNC	2.44	2.68	2.17	4.80	0.51	2.13	1.42	100	2.2
DA-272-035	4.0	1	1.50	8UNC	3.07	3.46	2.76	6.06	0.75	2.60	1.61	190	4.8
DA-272-060	6.0	1 1/4	1.88	7UNC	3.54	4.72	3.15	8.11	0.87	3.39	1.97	270	9.9
DA-272-080	10.0	1 1/2	2.25	6UNC	3.54	4.72	3.15	8.11	0.87	3.39	1.97	270	10.0
DA-272-120	13.0	1 3/4	2.63	5UNC	3.86	4.80	3.31	9.25	0.98	4.33	2.64	350	12.1
DA-272-130	14.0	2	3.00	4.5UNC	3.86	4.80	3.31	9.25	0.98	4.33	2.64	350	13.5
DA-272-140	20.0	2 1/4	3.38	4.5UNC	4.72	5.91	3.70	10.63	1.26	4.72	2.85	350	23.1
DA-272-160	20.0	2 1/2	3.75	4UNC	4.72	5.91	3.70	10.63	1.26	4.72	2.85	350	23.5

\*设计安全系数4:1



吊环安装方式											
吊环数量	起吊角度	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
项目编号	英寸	工作极限载荷 (吨)									
DA-272-006	1/2	1.2	2.4	0.7	1.4	0.98	0.7	0.7	1.47	1.05	0.7
DA-272-013	5/8	2.6	5.2	1.5	3.0	2.10	1.5	1.5	3.15	2.25	1.5
DA-272-018	3/4	3.6	7.2	2.0	4.0	2.80	2.0	2.0	4.20	3.00	2.0
DA-272-020	7/8	4.0	8.0	2.5	5.0	3.50	2.5	2.5	5.25	3.75	2.5
DA-272-035	1	7.0	14.0	4.0	8.0	5.60	4.0	4.0	8.40	6.00	4.0
DA-272-060	1 1/4	10.0	20.0	6.0	12.0	8.40	6.0	6.0	12.60	9.00	6.0
DA-272-080	1 1/2	15.0	30.0	10.0	20.0	14.00	10.0	10.0	21.00	15.00	10.0
DA-272-120	1 3/4	17.0	34.0	13.0	26.0	18.20	13.0	13.0	27.30	19.50	13.0
DA-272-130	2	18.0	36.0	14.0	28.0	19.60	14.0	14.0	29.40	21.00	14.0
DA-272-140	2 1/4	25.0	50.0	20.0	40.0	28.00	20.0	20.0	42.00	30.00	20.0
DA-272-160	2 1/2	28.0	56.0	20.0	40.0	28.00	20.0	20.0	42.00	30.00	20.0



嵌入式数字化芯片

数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- 可 360° 旋转及 180° 翻转起吊，随任意方向调整。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件及六角螺栓可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为公制螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 被吊物仅需螺孔，可用平头 / 套头扳手或内六角扳手安装使用。

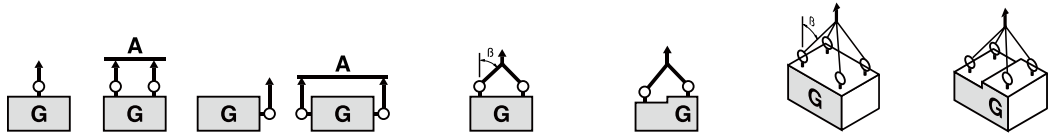
- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858
- » 中国专利: ZL 2012 1 0131962.1
- » 中国台湾地区专利: I468602

## 数字化旋转吊环螺丝

公制螺纹 (8-203)



吊环安装方式

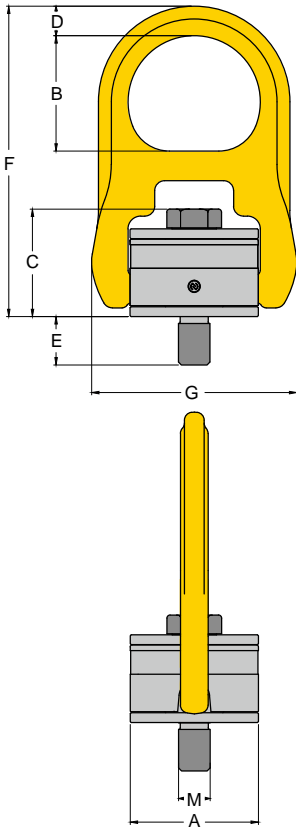


吊环数量	起吊角度	工作极限载荷 (吨)									
		1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
项目编号	螺纹	0°	0°	90°	90°	0-45°	45°- 60°	不对称	0 - 45°	45°- 60°	不对称
8-203-0041	M 8	0.50	1.0	0.50	1.0	0.70	0.50	0.50	1.05	0.75	0.50
8-203-0051	M10	0.55	1.1	0.55	1.1	0.77	0.55	0.55	1.16	0.83	0.55
8-203-0101	M12	1.30	2.6	1.30	2.6	1.82	1.30	1.30	2.73	1.95	1.30
8-203-0191	M16	2.40	4.8	2.40	4.8	3.36	2.40	2.40	5.04	3.60	2.40
8-203-0211	M20	2.70	5.4	2.70	5.4	3.78	2.70	2.70	5.67	4.05	2.70
8-203-0301	M20	3.75	7.5	3.75	7.5	5.25	3.75	3.75	7.88	5.63	3.75
8-203-0421	M24	5.25	10.5	5.25	10.5	7.35	5.25	5.25	11.03	7.88	5.25
8-203-0701	M30	8.75	17.5	8.75	17.5	12.25	8.75	8.75	18.38	13.13	8.75
8-203-0801	M36	10.00	20.0	10.00	20.0	14.00	10.00	10.00	21.00	15.00	10.00
8-203-1001	M36	12.50	25.0	12.50	25.0	17.50	12.50	12.50	26.25	18.75	12.50
8-203-1251	M42	15.60	31.2	15.60	31.2	21.84	15.60	15.60	32.76	23.40	15.60
8-203-1351	M48	16.90	33.8	16.90	33.5	23.66	16.90	16.90	35.49	25.35	16.90

项目编号	工作极限载荷		螺纹			尺寸						锁紧扭矩	净重
	吨		M	E	螺距	A	B	C	D	F	G		
	5:1	4:1	mm		DIN13	mm							
8-203-0041	0.40	0.50	M 8	12	1.25	40	41	38	10	101	65	10	0.4
8-203-0051	0.45	0.55	M10	15	1.50	40	41	39	10	101	65	16	0.5
8-203-0101	1.05	1.30	M12	18	1.75	65	59	52	15	157	104	38	1.7
8-203-0191	1.90	2.40	M16	24	2.00	65	59	55	15	157	104	81	1.8
8-203-0211	2.15	2.70	M20	30	2.50	65	59	57	15	157	104	136	1.8
8-203-0301	3.00	3.75	M20	30	2.50	85	74	67	22	203	134	136	4.0
8-203-0421	4.20	5.25	M24	36	3.00	85	74	69	22	203	134	312	4.2
8-203-0701	7.00	8.75	M30	45	3.50	100	80	77	25	216	160	637	6.6
8-203-0801	8.00	10.00	M36	54	4.00	100	80	81	25	216	160	1005	6.9
8-203-1001	10.00	12.50	M36	54	4.00	120	106	108	36	306	220	1005	15.0
8-203-1251	12.50	15.60	M42	63	4.50	120	106	111	36	306	220	1005	16.0
8-203-1351	13.50	16.90	M48	72	5.00	120	106	115	36	306	220	1350	16.0

项目编号	工作极限载荷		螺纹			尺寸						锁紧扭矩	净重
	吨		M	E	螺距	A	B	C	D	F	G		
	5:1	4:1	mm		DIN13	mm							
8-203-004	0.40	0.50	M 8	17	1.25	40	41	41	10	101	65	10	0.4
8-203-005	0.45	0.55	M10	11	1.50	40	41	43	10	101	65	16	0.5
§ 8-203-005L	0.45	0.55	M10	26	1.50	40	41	43	10	101	65	16	0.5
§ 8-203-010	1.05	1.30	M12	15	1.75	65	59	57	15	157	104	38	1.7
§ 8-203-010L	1.05	1.30	M12	30	1.75	65	59	57	15	157	104	38	1.7
§ 8-203-019	1.90	2.40	M16	20	2.00	65	59	61	15	157	104	81	1.8
§ 8-203-019L	1.90	2.40	M16	35	2.00	65	59	61	15	157	104	81	1.8
§ 8-203-021	2.15	2.70	M20	25	2.50	65	59	65	15	157	104	136	1.8
§ 8-203-021L	2.15	2.70	M20	45	2.50	65	59	65	15	157	104	136	1.9
§ 8-203-030	3.00	3.75	M20	25	2.50	85	74	74	22	203	134	136	4.0
§ 8-203-030L	3.00	3.75	M20	45	2.50	85	74	74	22	203	134	136	5.2
§ 8-203-042	4.20	5.25	M24	26	3.00	85	74	78	22	203	134	312	4.2
§ 8-203-042L	4.20	5.25	M24	56	3.00	85	74	78	22	203	134	312	4.3
§ 8-203-070	7.00	8.75	M30	81	3.50	100	80	77	25	216	160	637	6.6
8-203-110	11.00	13.75	M36	76	4.00	120	106	108	36	306	220	1005	15.0
8-203-125	12.50	15.60	M42	65	4.50	120	106	111	36	306	220	1005	16.0
8-203-135	13.50	16.90	M48	70	5.00	120	106	115	36	306	220	1350	16.0

§ 长螺栓适用于软金属



嵌入式数字化芯片

数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- 可 360° 旋转及 180° 翻转起吊，随任意方向调整
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件及六角螺栓可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓为 UNC 螺纹。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 被吊物仅需螺孔，可用平头 / 套头扳手或内六角扳手安装使用。

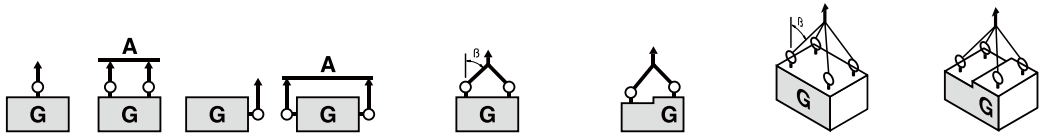
- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858
- » 中国专利: ZL 2012 1 0131962.1
- » 中国台湾地区专利: I468602

## 数字化旋转吊环螺丝

UNC 螺纹 (8-204)

NEW

吊环安装方式



吊环数量	起吊角度	螺纹	工作极限载荷 (吨)									
			1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
项目编号	英寸		0°	0°	90°	90°	0-45°	45°- 60°	不对称	0 - 45°	45°- 60°	不对称
8-204-0041	5/16		0.36	0.72	0.36	0.72	0.50	0.36	0.36	0.76	0.54	0.36
8-204-0051	3/8		0.45	0.90	0.45	0.90	0.63	0.45	0.45	0.95	0.68	0.45
8-204-0101	1/2		1.10	2.20	1.10	2.20	1.54	1.10	1.10	2.31	1.65	1.10
8-204-0191	5/8		1.80	3.60	1.80	3.60	2.52	1.80	1.80	3.78	2.70	1.80
8-204-0211	3/4		2.20	4.40	2.20	4.40	3.08	2.20	2.20	4.62	3.30	2.20
8-204-0301	3/4		3.10	6.20	3.10	6.20	4.34	3.10	3.10	6.51	4.65	3.10
8-204-0421	7/8		3.60	7.20	3.60	7.20	5.04	3.60	3.60	7.56	5.40	3.60
8-204-0451	1		4.50	9.00	4.50	9.00	6.30	4.50	4.50	9.45	6.75	4.50
8-204-0701	1 1/4		6.80	13.60	6.80	13.60	9.52	6.80	6.80	14.28	10.20	6.80
8-204-1251	1 1/2		10.90	21.80	10.90	21.80	15.26	10.90	10.90	22.89	16.30	10.90
8-204-1351	2		13.60	27.20	13.60	27.20	19.04	13.60	13.60	28.56	20.40	13.60



项目编号	工作极限载荷		螺纹			尺寸						锁紧扭矩	净重
	lbs		M	E	TPI	A	B	C	D	F	G		
	5:1	4:1	英寸	英寸				mm			ft.lbs	lbs	
8-204-0041	800	1000	5/16	0.47	18UNC	1.57	1.61	1.61	0.35	4.02	2.56	7	0.9
8-204-0051	1000	1250	3/8	0.56	16UNC	1.57	1.61	1.69	0.35	4.02	2.56	12	0.9
8-204-0101	2500	3125	1/2	0.75	13UNC	2.56	2.32	2.24	0.59	6.26	4.13	28	3.7
8-204-0191	4000	5000	5/8	0.94	11UNC	2.56	2.32	2.38	0.59	6.26	4.13	60	4.0
8-204-0211	5000	6250	3/4	1.13	10UNC	2.56	2.32	2.51	0.59	6.26	4.13	100	4.0
8-204-0301	7000	8750	3/4	1.13	10UNC	3.35	2.87	2.87	0.87	8.03	5.28	100	8.8
8-204-0421	8000	10000	7/8	1.31	9UNC	3.35	2.87	3.07	0.87	8.03	5.28	160	9.3
8-204-0451	10000	12500	1	1.50	8UNC	3.35	2.87	3.07	0.87	8.03	5.28	230	9.5
8-204-0701	15000	18750	1 1/4	1.88	7UNC	3.95	3.15	3.06	1.00	8.58	6.30	470	14.4
8-204-1251	24000	30000	1 1/2	2.25	6UNC	4.72	4.17	4.29	1.41	12.09	8.66	800	35.1
8-204-1351	30000	37500	2	3.00	4.5UNC	4.72	4.17	4.54	1.41	12.09	8.66	1100	35.2

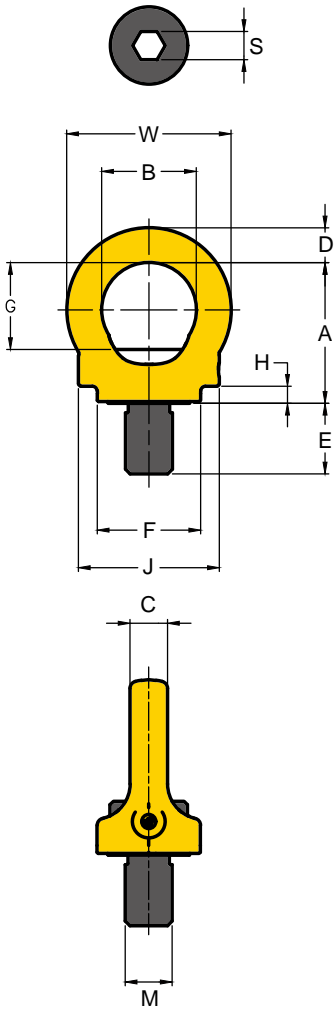
项目编号	工作极限载荷		螺纹			尺寸						锁紧扭矩	净重
	lbs		M	E	TPI	A	B	C	D	F	G		
	5:1	4:1	英寸	英寸				mm			ft.lbs	lbs	
8-204-004	800	1000	5/16	0.71	18UNC	1.57	1.61	1.61	0.35	4.02	2.56	7	0.9
8-204-005	1000	1250	3/8	0.71	16UNC	1.57	1.61	1.69	0.35	4.02	2.56	12	0.9
8-204-010	2500	3125	1/2	0.75	13UNC	2.56	2.32	2.24	0.59	6.26	4.13	28	3.7
8-204-010L	2500	3125	1/2	1.26	13UNC	2.56	2.32	2.24	0.59	6.26	4.13	28	3.7
8-204-019	4000	5000	5/8	0.74	11UNC	2.56	2.32	2.38	0.59	6.26	4.13	60	4.0
8-204-019L	4000	5000	5/8	1.75	11UNC	2.56	2.32	2.38	0.59	6.26	4.13	60	4.0
8-204-021	5000	6250	3/4	1.24	10UNC	2.56	2.32	2.51	0.59	6.26	4.13	100	4.0
8-204-021L	5000	6250	3/4	1.73	10UNC	2.56	2.32	2.51	0.59	6.26	4.13	100	4.2
8-204-030	7000	8750	3/4	0.87	10UNC	3.35	2.87	2.87	0.87	8.03	5.28	100	8.8
8-204-030L	7000	8750	3/4	1.87	10UNC	3.35	2.87	2.87	0.87	8.03	5.28	100	9.5
8-204-042	8000	10000	7/8	1.38	9UNC	3.35	2.87	3.07	0.87	8.03	5.28	160	9.3
8-204-042L	8000	10000	7/8	2.37	9UNC	3.35	2.87	3.07	0.87	8.03	5.28	160	9.7
8-204-045	10000	12500	1	1.38	8UNC	3.35	2.87	3.07	0.87	8.03	5.28	230	9.5
8-204-045L	10000	12500	1	2.37	8UNC	3.35	2.87	3.07	0.87	8.03	5.28	230	10.1
8-204-070	15000	18750	1 1/4	2.25	7UNC	3.95	3.15	3.06	1.00	8.58	6.30	470	14.5
8-204-125	24000	30000	1 1/2	2.17	6UNC	4.72	4.17	4.29	1.41	12.09	8.66	800	35.2
8-204-135	30000	37500	2	3.01	4.5UNC	4.72	4.17	4.54	1.41	12.09	8.66	1100	35.2



# Y PSA

个人防坠设备使用的安全锚点





**Anchor Point for Personal Protective Equipment**  
**个人防坠设备使用的安全锚点**

数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- 吊环可 360° 旋转，可随任意方向调整角度。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 根据职业安全标准 EN 795 和 TS16415 测试与制造。
- PSA 产品通过德国 DGUV 认证。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件及六角螺栓均可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓通过 22.2KN/ 人的负载测试。
- 螺栓通过 150kg 动态坠落测试（欧盟标准是 100kg）。
- 满足德国 BG BAU 的所有要求（建筑行业雇方保险协会）。
- 满足欧盟规范 DIN EN 795, DIN EN50308, OSHA1926.502 标准的所有要求。
- 按照 DIN EN365 标准声明每个吊环承载人数为 1-2 人。
- YOKE 黄色的烤漆工艺，使吊环的能见度大幅提高。
- 是个人安全防护设备

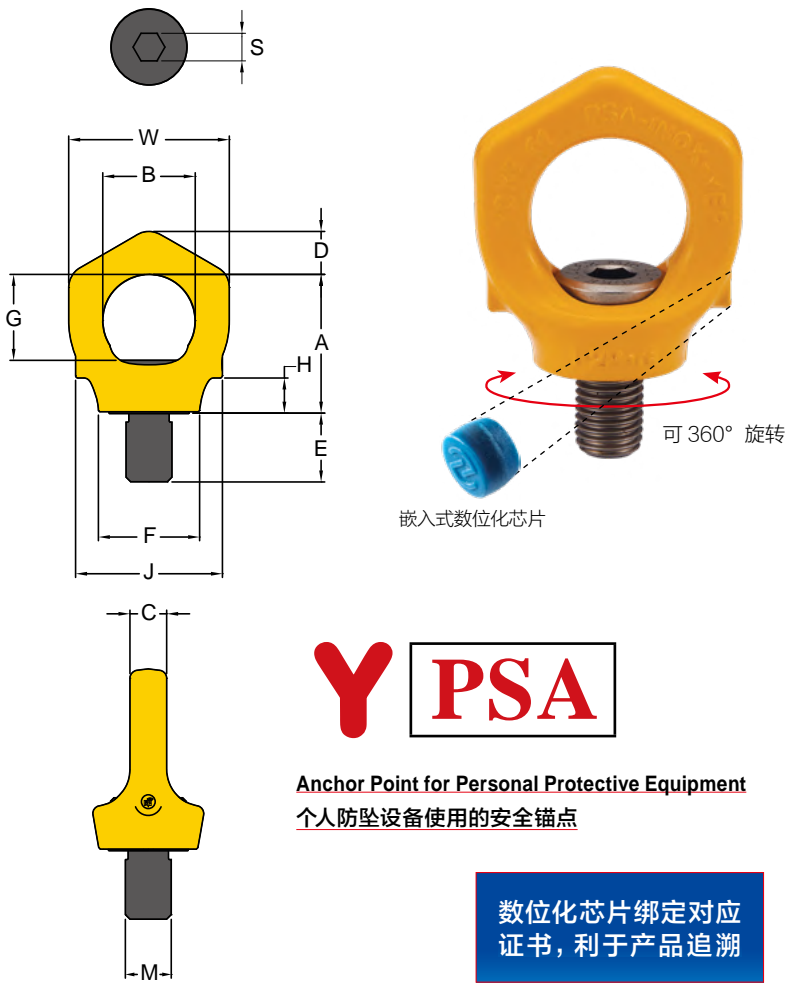
- » 墨西哥专利: 3423
- » 日本专利: 3192016
- » 中国专利: ZL 2012 1 0131962.1/  
ZL 2014 2 0228663.4
- » 中国台湾地区专利: 1468602
- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858

## 数字化 PSA- 安全防坠落锚点

公制螺纹 (8-281)

项目编号	工作极限载荷	螺纹	尺寸 (mm)										锁紧扭矩 牛顿·米	净重 kg	
			M	A	B	C	D	E	F	G	H	J			S
8-281-007	1 Pers	M12x1.75	45	30	10	11	18	33	29	5	45	8	52	10	0.2
8-281-015	1-2 Pers	M16x2.0	52	35	14	13	24	35	33	8	52	10	61	30	0.3
8-281-023	1-2 Pers	M20x2.5	60	40	16	15	30	44	37	7	60	12	70	70	0.6

项目编号	工作极限载荷	螺纹	尺寸 (英寸)										锁紧扭矩 ft. lbs	净重 lbs	
			M	A	B	C	D	E	F	G	H	J			S
8-281-007	1 Pers	M12x1.75	1.8	1.2	0.4	0.4	0.7	1.3	1.1	0.2	1.8	0.3	2.0	7.4	0.4
8-281-015	1-2 Pers	M16x2.0	2.0	1.4	0.6	0.5	0.9	1.4	1.3	0.3	2.0	0.4	2.4	22.1	0.7
8-281-023	1-2 Pers	M20x2.5	2.4	1.6	0.6	0.6	1.2	1.7	1.5	0.3	2.4	0.5	2.8	51.7	1.3



**Anchor Point for Personal Protective Equipment**  
**个人防坠设备使用的安全锚点**

数字化芯片绑定对应证书，利于产品追溯

- 吊环可 360° 旋转，可随任意方向调整角度。
- 吊环采用不锈钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 根据职业安全标准 EN 795 和 TS16415 测试与制造。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻铸件及六角螺栓均可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓通过 22.2KN/ 人的负载测试。
- 螺栓通过 150kg 动态坠落测试（欧盟标准是 100kg）。
- 满足德国 BG BAU 的所有要求（建筑行业雇方保险协会）。
- 满足欧盟规范 DIN EN 795, DIN EN50308, OSHA1926.502 标准的所有要求。
- 按照 DIN EN365 标准声明每个吊环承载人数为 1-2 人。
- YOKE 黄色的烤漆工艺，使吊环的能见度大幅提高。
- 是个人安全防护设备
- 适用于户外长期作业。
- PSA 不锈钢吊环是个人防坠落锚点。

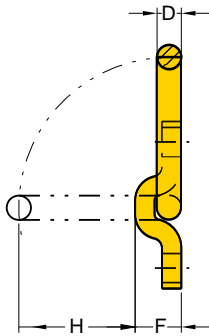
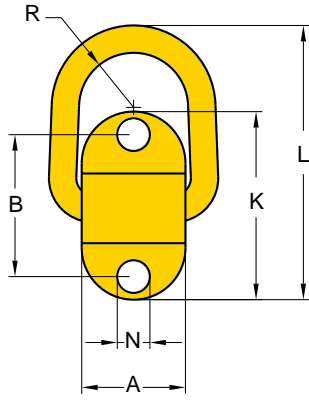
- » 墨西哥专利: 3423
- » 日本专利: 3192016
- » 中国专利: ZL 2012 1 0131962.1/  
ZL 2014 2 0228663.4
- » 中国台湾地区专利: I468602
- » 美国专利: 10607128
- » 英国专利: 3627396
- » 德国专利: 602018032891.2
- » 意大利专利: 3627396
- » 日本专利: 3219858

## 数字化 PSA- 不锈钢安全防坠落锚点

公制螺纹 (8-285)

项目编号	工作极限载荷	螺纹 version	尺寸 (mm)											锁紧扭矩 牛顿·米	净重 kg
			M	A	B	C	D	E	F	G	H	J	S		
8-285-007	1 Pers	M12x1.75	45	30	10	14	18	33	29	9	48	8	52	10	0.2
8-285-015	1-2 Pers	M16x2.0	52	35	14	16	24	35	33	12	56	10	61	30	0.4
8-285-023	1-2 Pers	M20x2.5	60	40	16	19	30	44	37	15	64	12	70	70	0.6

项目编号	工作极限载荷	螺纹 version	尺寸 (英寸)											锁紧扭矩 ft. lbs	净重 lbs
			M	A	B	C	D	E	F	G	H	J	S		
8-285-007	1 Pers	M12x1.75	1.8	1.2	0.4	0.6	0.7	1.3	1.1	0.4	1.9	0.3	2.0	7.4	0.4
8-285-015	1-2 Pers	M16x2.0	2.0	1.4	0.6	0.6	0.9	1.4	1.3	0.5	2.2	0.4	2.4	22.1	0.9
8-285-023	1-2 Pers	M20x2.5	2.4	1.6	0.6	0.7	1.2	1.7	1.5	0.6	2.5	0.5	2.8	51.7	1.3



- 吊环适合受力范围 180°，允许侧向吊装。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件可以通过检测报告来质量追溯。
- 产品不提供螺栓，建议搭配 10.9 和 12.9 级螺栓使用。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求

## 安全螺栓固定吊点

有弹簧设计，可固定于任意角度 (8-058)。

不附螺栓配置

项目编号	工作极限荷载 吨	尺寸 (mm)										Bolt size 螺纹	净重 kg
		A	B	D	F	H	K	L	N	R			
8-058-1T	1.0	50	72	14	27	55	98	139	14	24	M12	0.7	
8-058-3T	3.0	58	84	17	34	53	114	147	18	29	M16	1.1	
8-058-5T	5.0	64	117	22	46	74	160	206	23	33	M20/M22	2.5	

\*设计安全系数5:1

项目编号	工作极限荷载 吨	尺寸 (英寸)										净重 lbs
		A	B	D	F	H	K	L	N	R		
8-058-1T	1.0	1.97	2.83	0.55	1.06	2.17	3.86	5.47	0.55	0.94	1.5	
8-058-3T	3.0	2.28	3.31	0.67	1.33	2.09	4.49	5.79	0.71	1.14	2.4	
8-058-5T	5.0	2.52	4.61	0.87	1.81	2.91	6.30	8.11	0.91	1.30	5.5	

\*设计安全系数5:1



## 安全焊接型吊环（吊点）





安全焊接  
起重吊点  
8-057



经济型无卡簧  
安全吊点  
8-0573



安全焊接型吊耳  
8-082



安全焊接钩  
8-081

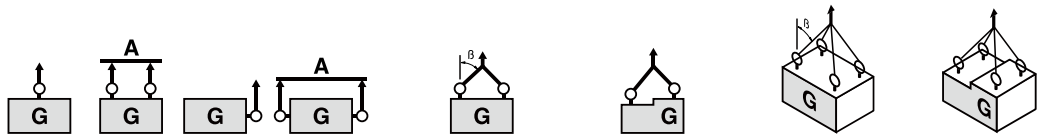


安全焊接钩  
8-083



超级安全焊接吊点  
8-0575

吊环安装方式



吊环数量	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4
起吊角度	0°	0°	90°	90°	0-45°	45°-60°	不对称	0-45°	45°-60°	不对称
项目编号	工作极限载荷 (吨)									
8-0573-01	1.00	2.0	1.00	2.0	1.40	1.00	1.00	2.10	1.50	1.00
8-0573-03	3.00	6.0	3.00	6.0	4.20	3.00	3.00	6.30	4.50	3.00
8-0573-05	5.00	10.0	5.00	10.0	7.00	5.00	5.00	10.50	7.50	5.00
8-0573-08	8.00	16.0	8.00	16.0	11.20	8.00	8.00	16.80	12.00	8.00
8-0573-10	10.00	20.0	10.00	20.0	14.00	10.00	10.00	21.00	15.00	10.00
8-0573-20	20.00	40.0	20.00	40.0	28.00	20.00	20.00	42.00	30.00	20.00
8-0573-30	30.00	60.0	30.00	60.0	42.00	30.00	30.00	63.00	45.00	30.00
8-057-1T	1.00	2.0	1.00	2.0	1.40	1.00	1.00	2.10	1.50	1.00
8-057-3T	3.00	6.0	3.00	6.0	4.20	3.00	3.00	6.30	4.50	3.00
8-057-5T	5.00	10.0	5.00	10.0	7.00	5.00	5.00	10.50	7.50	5.00
8-057-8T	8.00	16.0	8.00	16.0	11.20	8.00	8.00	16.80	12.00	8.00
8-057-10T	10.00	20.0	10.00	20.0	14.00	10.00	10.00	21.00	15.00	10.00
8-082-04	4.00	8.0	4.00	8.0	5.60	4.00	4.00	8.40	6.00	4.00
8-082-06	6.700	13.4	6.700	13.4	9.40	6.70	6.70	14.10	10.10	6.70
8-082-10	10.00	20.0	10.00	20.0	14.00	10.00	10.00	21.00	15.00	10.00
8-082-16	16.00	32.0	16.00	32.0	22.40	16.00	16.00	33.60	24.00	16.00
8-082-30	31.50	63.0	31.50	63.0	44.10	31.50	31.50	66.20	47.30	31.50
8-083-0075	0.75	1.5	0.75	1.5	1.05	0.75	0.75	1.58	1.13	0.75
8-081-01/8-083-01	1.00	2.0	1.00	2.0	1.40	1.00	1.00	2.10	1.50	1.00
8-081-02/8-083-02	2.00	4.0	2.00	4.0	2.80	2.00	2.00	4.20	3.00	2.00
8-081-03/8-083-03	3.00	6.0	3.00	6.0	4.20	3.00	3.00	6.30	4.50	3.00
8-081-04/8-083-04	4.00	8.0	4.00	8.0	5.60	4.00	4.00	8.40	6.00	4.00
8-081-05/8-083-05	5.00	10.0	5.00	10.0	7.00	5.00	5.00	10.50	7.50	5.00
8-081-08/8-083-08	8.00	16.0	8.00	16.0	11.20	8.00	8.00	16.80	12.00	8.00
8-081-10/8-083-10	10.00	20.0	10.00	20.0	14.00	10.00	10.00	21.00	15.00	10.00
8-081-15/8-083-15	15.00	30.0	15.00	30.0	21.00	15.00	15.00	31.50	22.50	15.00
8-0575-015	1.50	3.0	1.50	3.0	2.10	1.50	1.50	3.20	2.30	1.50
8-0575-025	2.50	5.0	2.50	5.0	3.50	2.50	2.50	5.30	3.80	2.50
8-0575-040	4.00	8.0	4.00	8.0	5.60	4.00	4.00	8.40	6.00	4.00
8-0575-067	6.70	13.4	6.70	13.4	9.40	6.70	6.70	14.10	10.10	6.70
8-0575-100	10.00	20.0	10.00	20.0	14.00	10.00	10.00	21.00	15.00	10.00
8-0575-160	16.00	32.0	16.00	32.0	22.40	16.00	16.00	33.60	24.00	16.00





# 焊接说明

**焊接工作必须由合格焊接人员依据 EN 287 或 AWS 规范实施**

## 支持材料

- 焊接对手件的材料须为**S355J2+N(1.0577+N,ST52-3N,BS4360.50D,AISI1019等...)**
- 焊接前,接触表面需保持清洁无铁屑,油污、油漆、炉渣,或任何其他污染物。表面如已腐蚀,焊接表面必须完全将铁屑去除。若有油漆也需完全去除。
- 焊接母材含碳量必须低于**0.40%**。
- 室温低于**10° C**时,焊接之前表面需做预热动作。

## 焊接

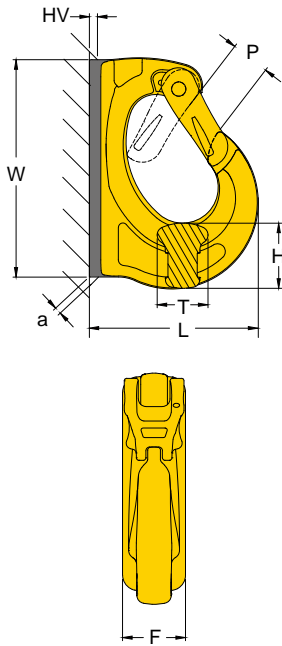
- 焊接点需具备足以载重之荷重需求。
- 进行最后一道焊接之前,必须清理焊道以避免夹渣。
- 焊接作业一旦开始请勿中断,避免元件冷却。
- 温度影响
  - 焊接结构可以进行退火处理,温度**<600° C**,进行应力释放,并且不会降低工作安全负荷
  - 请勿快速冷却焊接点
- 请对焊接点进行彻底检查,不得出现任何裂缝,凹陷或刻痕。如有疑问,请使用非破坏检验方法如磁粒或液渗检验。
- 如需修补,将瑕疵磨干净,再次进行合格焊接步骤。

## 焊接材料

- 依造电极制造商之建议,焊接材料需具备高于**70,000PSI**之抗拉强度(如**AWS AS.1E-708**)  
以下为参考资讯:

惰性气体遮护金属电弧焊接:

- 焊条直径**0.8-1.2毫米**依据**DIN 8559 – SG 3,AWS A 5.18**,规范实施。
- 重要:请勿在空旷或天候不佳处进行焊接。



- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 产品通过德国 DGUV GS-OA 15-03 认证。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件可以通过检测报告来质量追溯。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 可快速简单的识别吊点各规格的极限荷载。
- 吊点的底座设计便于焊接固定

## 安全焊接钩

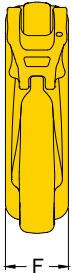
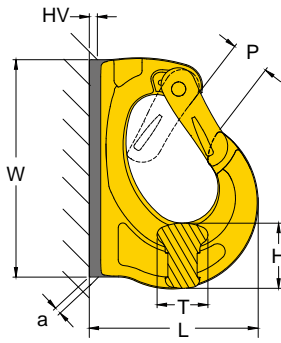
公制 (8-083)

项目编号	工作极限荷载 吨	尺寸 (mm)								净重 kg
		F	H	L	P	T	W	HV	a	
8-083-0075	0.75	19	20	56	19	13	82	5	3	0.3
8-083-01	1.00	25	27	72	27	17	95	6	4	0.6
8-083-02	2.00	30	30	86	33	20	114	8	5	0.9
8-083-03	3.00	35	32	105	30	23	132	10	6	1.4
8-083-04	4.00	42	38	112	30	29	140	11	7	1.9
8-083-05	5.00	45	47	131	32	30	165	12	8	2.9
8-083-08	8.00	50	51	133	34	40	172	13	9	3.5
8-083-10	10.00	55	57	170	51	43	220	14	9	6.3
8-083-15	15.00	60	67	191	53	50	240	15	12	8.8

\* 设计安全系数5: 1

如果吊钩焊接到挖掘机上，YOKE推荐您减小工作极限荷载使其满足任何相关的要求。详细信息请与您的YOKE产品经销商联系。

项目编号	工作极限荷载 吨	尺寸 (英寸)								净重 lbs
		F	H	L	P	T	W	HV	a	
8-083-0075	0.75	0.75	0.79	2.20	0.75	0.51	3.21	0.20	0.12	0.6
8-083-01	1.00	0.98	1.06	2.83	1.06	0.67	3.74	0.24	0.16	1.2
8-083-02	2.00	1.18	1.18	3.39	1.30	0.79	4.49	0.31	0.20	2.0
8-083-03	3.00	1.38	1.26	4.13	1.18	0.91	5.20	0.39	0.24	3.1
8-083-04	4.00	1.65	1.50	4.41	1.18	1.14	5.51	0.43	0.28	4.3
8-083-05	5.00	1.77	1.85	5.16	1.26	1.18	6.50	0.47	0.31	6.3
8-083-08	8.00	1.97	2.01	5.24	1.34	1.57	6.77	0.51	0.35	7.7
8-083-10	10.00	2.17	2.24	6.69	2.01	1.69	8.66	0.55	0.35	14.0
8-083-15	15.00	2.36	2.64	7.52	2.09	1.97	9.45	0.59	0.47	19.3



- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 产品通过德国 DGUV GS-OA 15-03 认证。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件可以通过检测报告来质量追溯。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 可快速简单的识别吊点各规格的极限荷载。
- 吊点的底座设计便于焊接固定。

## 安全焊接钩

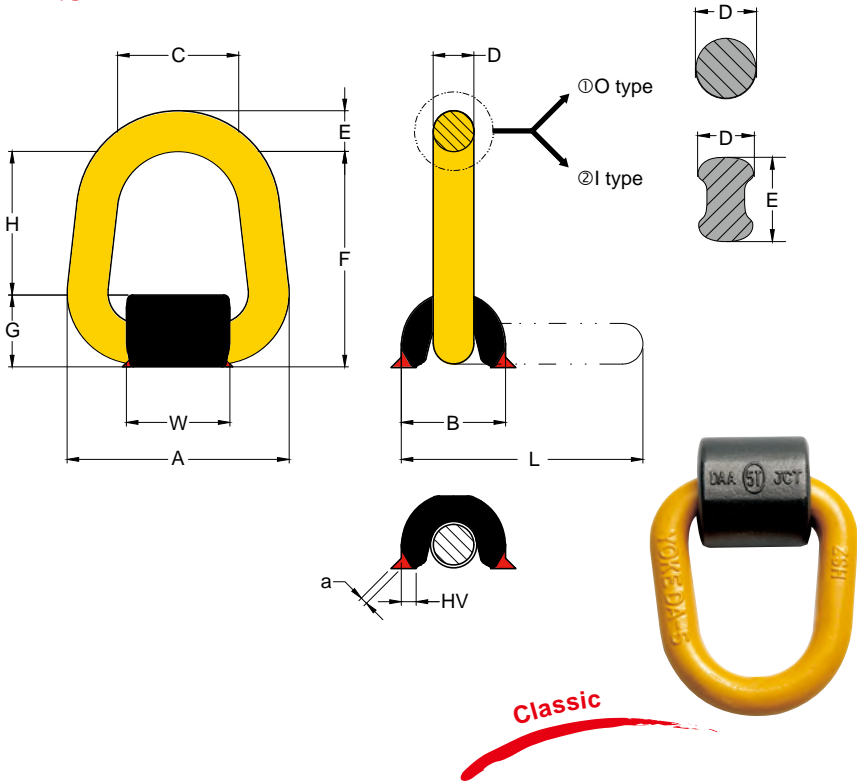
公制 (8-081)

项目编号	工作极限载荷 吨	尺寸 (mm)								净重 kg
		F	H	L	P	T	W	HV	a	
8-081-01	1.0	25	27	72	18	18	95	7	4	0.6
8-081-02	2.0	30	30	85	25	20	115	8	5	1.0
8-081-03	3.0	35	30	105	28	23	133	9	6	1.4
8-081-04	4.0	42	38	111	28	30	142	10	7	2.2
8-081-05	5.0	44	47	132	30	31	167	12	7	3.0
8-081-08	8.0	50	52	134	32	39	176	12	8	3.7
8-081-10	10.0	56	56	168	44	42	222	13	8	6.2
8-081-15	15.0	61	67	184	54	45	242	14	10	7.9

\* 设计安全系数 5:1

如果吊钩焊接到挖掘机上，YOKE 推荐您减小工作极限荷载使其满足任何相关的要求。详细信息请与您的 YOKE 产品经销商联系。

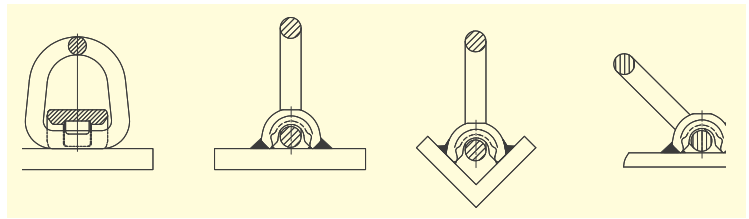
项目编号	工作极限载荷 吨	尺寸 (英寸)								净重 lbs
		F	H	L	P	T	W	HV	a	
8-081-01	1.0	0.98	1.06	2.83	0.71	0.71	3.74	0.28	0.16	1.3
8-081-02	2.0	1.18	1.18	3.35	0.98	0.79	4.53	0.31	0.20	2.2
8-081-03	3.0	1.38	1.18	4.13	1.10	0.91	5.24	0.35	0.24	3.1
8-081-04	4.0	1.65	1.50	4.37	1.10	1.18	5.55	0.39	0.28	4.4
8-081-05	5.0	1.73	1.81	5.20	1.18	1.22	6.57	0.47	0.28	6.6
8-081-08	8.0	1.97	2.13	5.28	1.26	1.54	6.89	0.47	0.31	8.4
8-081-10	10.0	2.20	2.20	6.61	1.73	1.65	8.74	0.51	0.31	13.9
8-081-15	15.0	2.40	2.64	7.24	2.13	1.77	9.49	0.55	0.39	17.4



- 吊环适合受力范围 180°。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻铸件可以通过检测报告来质量追溯。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 可快速简单的识别吊点各规格的极限荷载。
- 吊点的底座设计便于焊接固定。
- 非环体轴向方向不可承载受力。

## 经济型安全焊接起重吊点

产品没有弹簧设计  
公制 (8-0573)

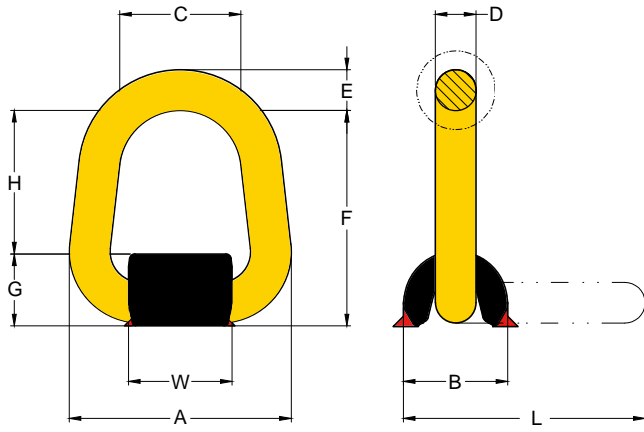


项目编号	工作极限荷载 吨*	尺寸 (mm)											净重 kg		
		A	B	C	D	E	F	G	H	L	W	HV		a	
①	8-0573-01	1.0	83	41	48	14	14	86	27	58	109	50	5	3	0.5
	8-0573-03	3.0	98	48	58	17	17	85	31	54	114	58	6	3	0.9
	8-0573-05	5.0	120	63	66	22	22	118	41	77	157	64	7	3	1.3
	8-0573-08	8.0	121	73	68	26	26	122	53	69	169	60	10	4	2.4
②	8-0573-10	10.0	146	73	82	20	30	141	53	88	191	75	10	4	2.8
	8-0573-20	20.0**	186	93	100	25	37	175	70	105	234	91	20	4	6.5
	8-0573-30	30.0**	254	116	150	35	45	241	84	157	317	127	20	4	17.2

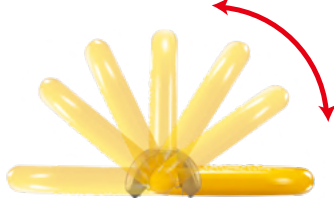
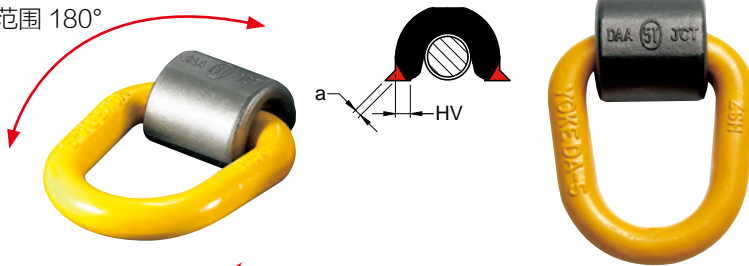
\* 设计安全系数5:1  
\*\* 设计安全系数 4:1

项目编号	工作极限荷载 lbs*	尺寸 (英寸)											净重 lbs		
		A	B	C	D	E	F	G	H	L	W	HV		a	
①	8-0573-01	2200	3.27	1.61	1.89	0.55	0.55	3.39	1.06	2.28	4.29	1.97	0.20	0.12	1.1
	8-0573-03	6600	3.86	1.89	2.28	0.67	0.67	3.35	1.22	2.13	4.49	2.28	0.24	0.12	2.0
	8-0573-05	11000	4.72	2.48	2.60	0.87	0.87	4.65	1.61	3.03	6.18	2.52	0.28	0.12	2.9
	8-0573-08	17600	4.76	2.87	2.68	1.02	1.02	4.80	2.09	2.72	6.65	2.36	0.39	0.16	5.3
②	8-0573-10	22000	5.75	2.87	3.23	0.79	1.18	5.55	2.09	3.46	7.52	2.95	0.39	0.16	6.2
	8-0573-20	44000**	7.32	3.66	3.94	0.98	1.46	6.89	2.76	4.13	9.21	3.58	0.79	0.16	14.3
	8-0573-30	66000**	10.00	4.57	5.91	1.38	1.77	9.49	3.31	6.18	12.48	5.00	0.79	0.16	37.8

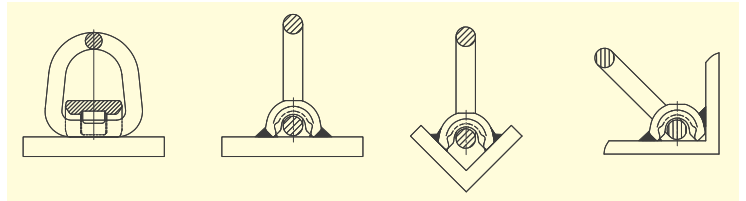
\* 设计安全系数5:1  
\*\* 设计安全系数 4:1



适合受力范围 180°



可固定于任何角度



- 吊环适合受力范围 180°。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻件件可以通过检测报告来质量追溯。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 可快速简单的识别吊点各规格的极限荷载。
- 吊点的底座设计便于焊接固定。
- 吊点内设卡簧，可固定于所需位置，降低震动中产生的噪音。
- 非环体轴向方向不可承载受力。



## 安全焊接起重吊点

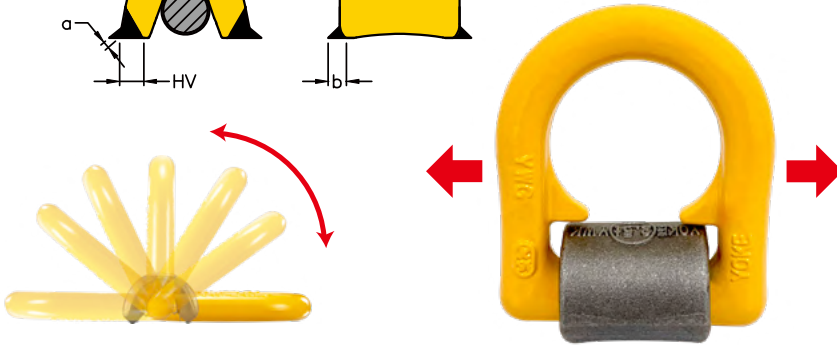
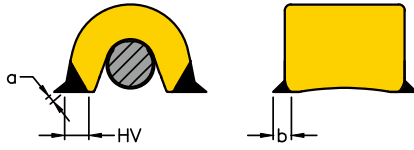
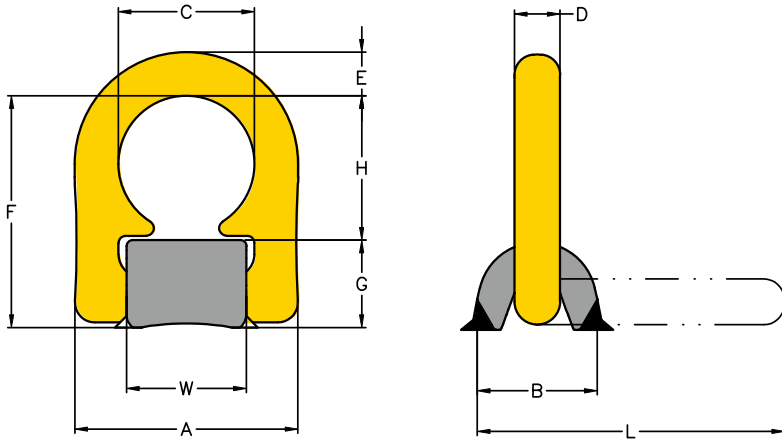
产品配有弹簧设计，可固定于任意角度  
公制 (8-057)

项目编号	工作极限荷载	尺寸 (mm)											净重	
	吨	A	B	C	D	E	F	G	H	L	W	HV	a	kg
8-057-1T	1.0	83	41	48	14	14	86	27	58	109	50	5	3	0.5
8-057-3T	3.0	98	48	58	17	17	85	31	54	114	58	6	3	0.9
8-057-5T	5.0	120	63	66	22	22	118	41	77	157	64	7	3	1.3
8-057-8T	8.0	121	73	68	26	26	122	53	69	169	60	10	4	2.6
8-057-10T	10.0	146	73	82	20	30	141	53	88	191	75	10	4	2.8

\* 设计安全系数5:1

项目编号	工作极限荷载	尺寸 (英寸)											净重	
	lbs	A	B	C	D	E	F	G	H	L	W	HV	a	lbs
8-057-1T	2200	3.27	1.61	1.89	0.55	0.55	3.39	1.06	2.28	4.29	1.97	0.20	0.12	1.1
8-057-3T	6600	3.86	1.89	2.28	0.67	0.67	3.35	1.22	2.13	4.49	2.28	0.24	0.12	2.0
8-057-5T	11000	4.72	2.48	2.60	0.87	0.87	4.65	1.61	3.03	6.18	2.52	0.28	0.12	2.9
8-057-8T	17600	4.76	2.87	2.68	1.02	1.02	4.80	2.09	2.72	6.65	2.36	0.39	0.16	5.7
8-057-10T	22000	5.75	2.87	3.23	0.79	1.18	5.55	2.09	3.46	7.52	2.95	0.39	0.16	6.2

\*设计安全系数5:1



- 吊环适合受力范围 180° 。
- 吊环任意方向均可承受拉力。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件可以通过产品批次号来质量追溯。
- 吊环表面各规格参数清晰标注，可快速识别。
- 吊点的底座设计便于焊接固定。
- 内置支撑弹簧可使吊环处所需位置，并可降低由于震动产生的噪音。

## 超级安全焊接吊点

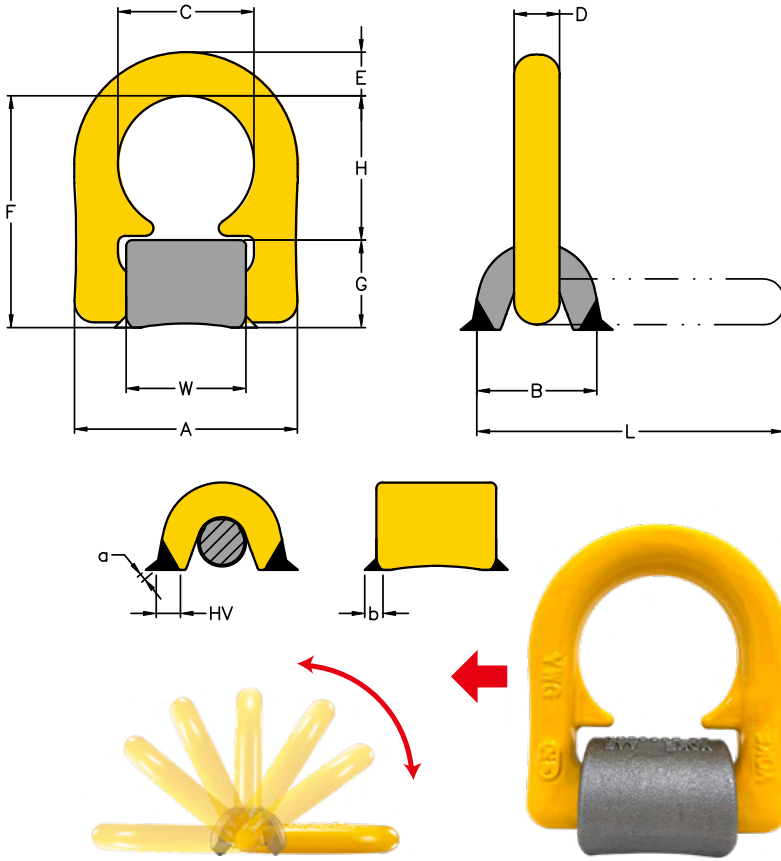
公制 (8-0575)

项目编号	工作极限载荷 吨 *	尺寸 (mm)											净重 kg		
		A	B	C	D	E	F	G	H	L	W	HV		a	b
8-0575-015	1.5	64	31	38	13	13	63	24	39	84	32	5	3	3	0.32
8-0575-025	2.5	74	39	45	16	15	75	28	47	98	39	8	3	3	0.49
8-0575-040	4.0	84	40	51	16	17	81	29	52	108	45	9	3	3	0.67
8-0575-067	6.7	110	60	67	23	22	115	43	72	152	59	12	4	4	1.71
8-0575-100	10.0	122	70	67	27	22	122	51	71	164	59	17	5	7	2.45
8-0575-160	16.0	180	92	100	26	32	172	66	106	228	89	25	6	8	6.33

\*设计安全系数4:1

项目编号	工作极限载荷 lbs*	尺寸 (英寸)											净重 lbs		
		A	B	C	D	E	F	G	H	L	W	HV		a	b
8-0575-015	3300	2.52	1.22	1.50	0.51	0.51	2.48	0.95	1.54	3.31	1.26	0.20	0.12	0.12	0.70
8-0575-025	5500	2.91	1.54	1.77	0.63	0.59	2.95	1.10	1.85	3.86	1.54	0.32	0.12	0.12	1.08
8-0575-040	8800	3.31	1.58	2.01	0.63	0.67	3.19	1.14	2.05	4.25	1.77	0.35	0.12	0.12	1.47
8-0575-067	14750	4.33	2.36	2.64	0.91	0.87	4.53	1.69	2.84	5.99	2.32	0.47	0.16	0.16	3.76
8-0575-100	22000	4.80	2.76	2.64	1.06	0.87	4.82	2.01	2.79	6.46	2.32	0.67	0.20	0.28	5.39
8-0575-160	35200	7.09	3.62	3.94	1.02	1.26	6.77	2.60	4.17	8.98	3.50	0.98	0.24	0.32	13.93

\*设计安全系数4:1



- 捆绑吊环适合受力范围 180°。
- 捆绑吊环任意方向均可受力。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件可以通过产品批次号来质量追溯。
- 允许的捆绑力“LC”，单位为 daN，吊环表面各规格参数清晰标注，可快速识别。
- 吊点的底座设计便于焊接固定。
- 内置支撑弹簧可使吊环处所需位置，并可降低由于震动产生的噪音。

## 焊接型安全捆绑吊点

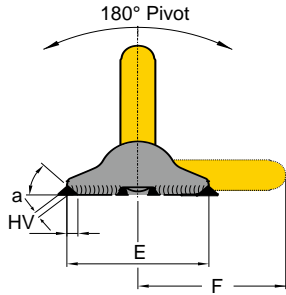
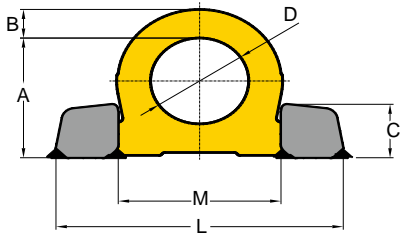
公制 (8-0576)

项目编号	捆绑能力 daN	尺寸 (mm)											净重 kg		
		A	B	C	D	E	F	G	H	L	W	HV		a	b
8-0576-030	3000	64	31	38	13	13	63	24	39	84	32	5	3	3	0.32
8-0576-050	5000	74	39	45	16	15	75	28	47	98	39	8	3	3	0.49
8-0576-080	8000	84	40	51	16	17	81	29	52	108	45	9	3	3	0.67
8-0576-134	13400	110	60	67	23	22	115	43	72	152	59	12	4	4	1.71
8-0576-200	20000	122	70	67	27	22	122	51	71	164	59	17	5	7	2.45
8-0576-320	32000	180	92	100	26	32	172	66	106	228	89	25	6	8	6.33

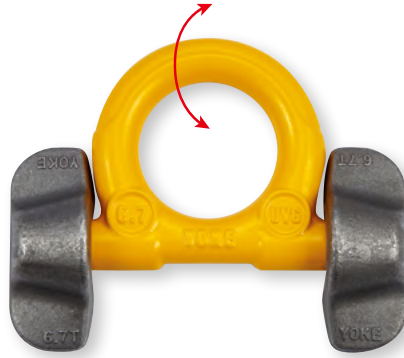
\*设计安全系数2:1

项目编号	捆绑能力 lbs	尺寸 (英寸)											净重 lbs		
		A	B	C	D	E	F	G	H	L	W	HV		a	b
8-0576-030	6600	2.52	1.22	1.50	0.51	0.51	2.48	0.95	1.54	3.31	1.26	0.20	0.12	0.12	0.70
8-0576-050	11000	2.91	1.54	1.77	0.63	0.59	2.95	1.10	1.85	3.86	1.54	0.32	0.12	0.12	1.08
8-0576-080	17600	3.31	1.58	2.01	0.63	0.67	3.19	1.14	2.05	4.25	1.77	0.35	0.12	0.12	1.47
8-0576-134	29500	4.33	2.36	2.64	0.91	0.87	4.53	1.69	2.84	5.99	2.32	0.47	0.16	0.16	3.76
8-0576-200	44000	4.80	2.76	2.64	1.06	0.87	4.82	2.01	2.79	6.46	2.32	0.67	0.20	0.28	5.39
8-0576-320	70400	7.09	3.62	3.94	1.02	1.26	6.77	2.60	4.17	8.98	3.50	0.98	0.24	0.32	13.93

\*设计安全系数2:1



适合受力范围 180°



- 吊环适合受力范围 180°。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 产品通过德国 DGUV GS-OA 15-04 认证。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻造件可以通过检测报告来质量追溯。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 两端使用焊接块，可平均分担工件的受力，因此可应用于较薄的焊接工件。
- 焊接块采用优质的金属材料制造。
- 设计低调，材质硬度强。
- 焊接环可调整平贴与焊接工件，避免绊倒的危险。



## 安全焊接型吊耳

公制 (8-082)

项目编号	工作极限载荷 吨	尺寸 (mm)										净重 kg
		A	B	C	D	E	F	L	M	HV	a	
8-082-04	4.0	66	14	30	48	65	70	135	76	5	3	0.6
8-082-06	6.7	85	20	39	60	89	91	171	98	5	3	1.5
8-082-10	10.0	95	21	46	65	100	100	196	106	7	4	2.4
8-082-16	16.0	127	30	57	90	130	136	263	149	8	4	5.5
8-082-30	31.5	178	42	75	130	160	195	375	213	15	4	15.8

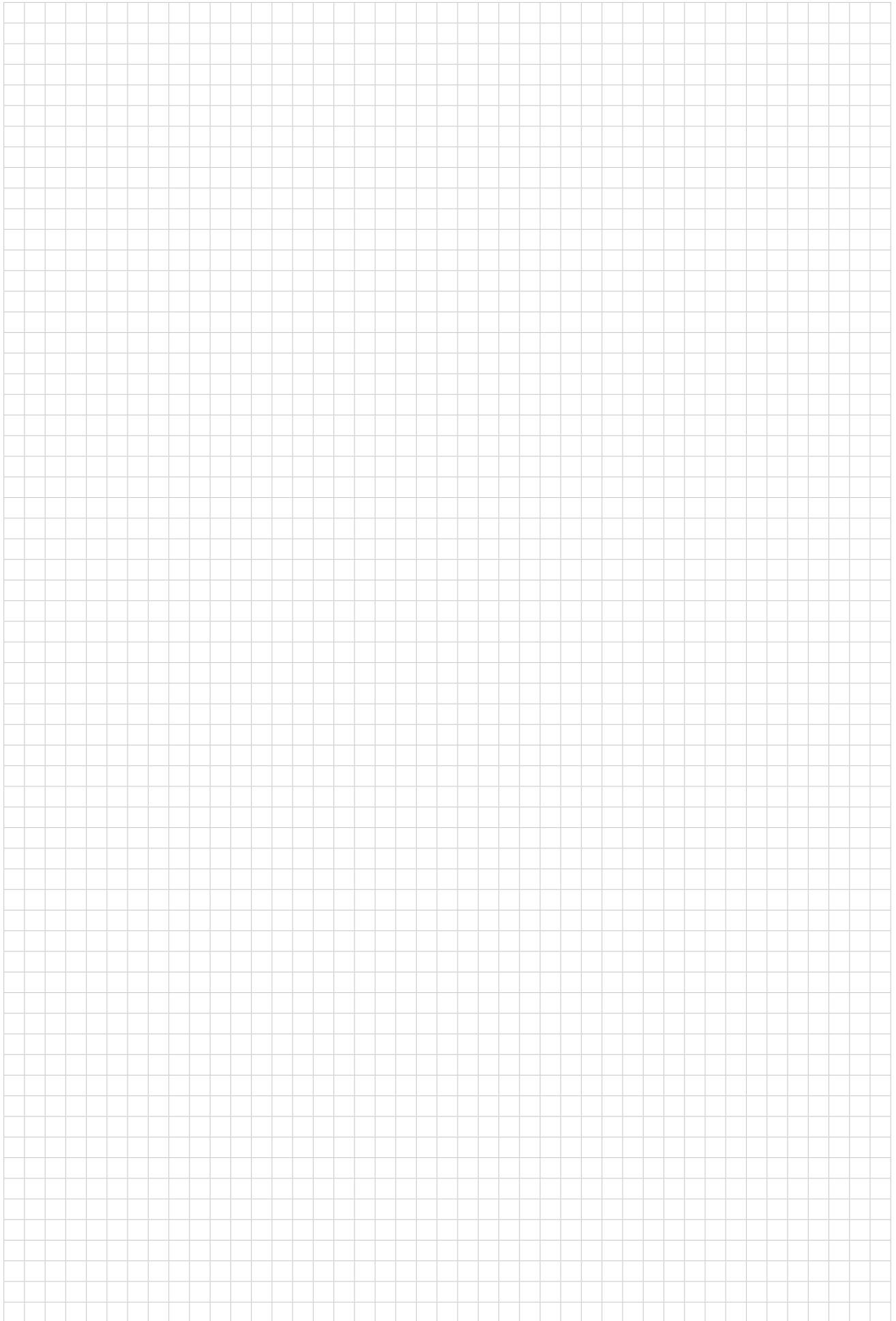
\*设计安全系数4:1

项目编号	工作极限载荷 吨	尺寸 (英寸)										净重 lbs
		A	B	C	D	E	F	L	M	HV	a	
8-082-04	4.0	2.60	0.55	1.18	1.89	2.56	2.76	5.31	2.99	0.20	0.1	1.3
8-082-06	6.7	3.35	0.79	1.54	2.36	3.50	3.58	6.73	3.86	0.20	0.1	3.3
8-082-10	10.0	3.74	0.83	1.81	2.56	3.94	3.94	7.72	4.17	0.28	0.2	5.3
8-082-16	16.0	5.00	1.18	2.24	3.54	5.12	5.35	10.35	5.87	0.31	0.2	12.1
8-082-30	31.5	7.01	1.65	2.95	5.12	6.30	7.68	14.76	8.39	0.59	0.2	34.8

\*设计安全系数4:1







# 目录

按产品型号检索			按产品名称检索		
产品型号		页码	按产品名称检索		页码
8-057	安全焊接起重吊点	69	数位化起重旋转吊环		18
8-0573	经济型安全焊接起重吊点	68	数位化起重旋转吊环		20
8-0575	超级安全焊接吊点	70	数位化加长型起重旋转吊环		22
8-0576	焊接型安全捆绑吊点	71	安全螺栓固定吊点		62
8-058	安全螺栓固定吊点	62	数位化 DA 万向旋转吊环		50
8-081	安全焊接钩	67	数位化 DA 万向旋转吊环		52
8-082	安全焊接型吊耳	72	安全焊接钩		66
8-083	安全焊接钩	66	数位化旋转吊环螺丝		54
8-203	数位化旋转吊环螺丝	54	数位化旋转吊环螺丝		56
8-204	数位化旋转吊环螺丝	56	数位化加长型带止动片旋转吊环		28
8-211	数位化侧向旋转吊环	12	数位化带止动片眼型旋转吊环		24
8-211L	数位化加长型侧向旋转吊环	16	数位化带止动片眼型旋转吊环		26
8-212	数位化侧向旋转吊环	14	数位化加长型带止动片眼型旋转吊环		30
8-231	数位化起重旋转吊环	18	数位化侧向旋转吊环		12
8-231L	数位化加长型起重旋转吊环	22	数位化侧向旋转吊环		14
8-232	数位化起重旋转吊环	20	数位化加长型侧向旋转吊环		16
8-251	数位化豪点万向旋转吊环	44	数位化 PSA- 不锈钢安全防坠落锚点		61
8-252	数位化豪点万向旋转吊环	48	数位化 PSA- 安全防坠落锚点		60
8-271	数位化万向旋转吊环	36	数位化不锈钢眼型旋转吊环		32
8-272	数位化万向旋转吊环	38	数位化不锈钢眼型旋转吊环		34
8-273	数位化加长型万向旋转吊环	40	数位化豪点万向旋转吊环		44
8-274	数位化加长型万向旋转吊环	42	数位化豪点万向旋转吊环		48
8-281	数位化 PSA- 安全防坠落锚点	60	数位化万向旋转吊环		36
8-285	数位化 PSA- 不锈钢安全防坠落锚点	61	数位化万向旋转吊环		38
8-291K	数位化带止动片眼型旋转吊环	24	数位化加长型万向旋转吊环		40
8-292K	数位化带止动片眼型旋转吊环	26	数位化加长型万向旋转吊环		42
8-291KL	数位化加长型带止动片眼型旋转吊环	28	安全焊接钩		67
8-292KL	数位化加长型带止动片眼型旋转吊环	30	经济型安全焊接起重吊点		68
8-S291	数位化不锈钢眼型旋转吊环	32	安全焊接起重吊点		69
8-S292	数位化不锈钢眼型旋转吊环	34	超级安全焊接吊点		70
DA-271	数位化 DA 万向旋转吊环	50	焊接型安全捆绑吊点		71
DA-272	数位化 DA 万向旋转吊环	52	安全焊接型吊耳		72



安全是我们的承诺  
ISO 9001 认证

YOKE products distributed by :

## 振睿机械设备贸易（上海）有限公司

地址：上海市徐汇区虹桥路 808 号 A6210 室

电话：400 - 7722 - 456

传真：(021)6447-9418

邮箱：info@cnmail.yoke.net

### 台湾总公司及制造：

**振锋企业股份有限公司**

YOKE INDUSTRIAL CORP.

地址：台湾，台中市 407 信箱，台中工业区 33 路 39 号

电话：+886-4-2350-8088

传真：+886-4-2350-1001

邮箱：info@mail.yoke.net

**YOKE INDUSTRIAL CORP.**

[www.yoke.net](http://www.yoke.net)